

广东平乔五金 中堂铝合金喷粉加工

产品名称	广东平乔五金 中堂铝合金喷粉加工
公司名称	东莞市平乔五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇西城西隆路19号1号楼302室
联系电话	13712626886 13712626886

产品详情

东莞烤漆喷粉加工对涂装的质量关系密切，要求对涂装辊、提漆辊、计量辊和基材相对线速比率控制在一定的范围内。要根据不同的体系和涂装产品的膜厚，对涂料设定一定的粘度范围，保证涂装顺利进行，促进产品质量的提高。东莞烤漆喷粉加工的涂料的固化工艺，烘箱控制必须按要求控制，不得任意变动，否则将严重影响涂装产品的色差和性能。

中堂铝合金喷粉加工起粒 原因：作业现场不洁，灰尘混入油漆中；油漆调配好后放太久，油漆与固化剂已产生共聚微粒；喷出油量太小，气压太大，令油漆雾化不良或喷离物面太近 解决方法：清洁喷漆室，盖好油漆桶；油漆调配好，不宜放太久；调整喷，以使其处于较佳工作状态，确定口距离物面20-50CM为宜。

喷粉是利用电晕放电现象使粉末涂料吸附在工件上的。喷粉其过程是：喷粉接负极，工件接地（正极），粉末涂料由供粉系统借压缩空气气体送入喷，在喷前端加有高压静电发生器产生的高压，由于电晕放电，在其附近产生密集的电场，粉末由嘴喷出时，构成回路形成带电涂料粒子，它受静电力的作用，被吸到与其极性相反的工件上去，随着喷上的粉末增多，电荷积聚也越多，当达到一定厚度时，由于产生静电排斥作用，便不继续吸附，从而使整个工件获得一定厚度的粉末涂层，然后经过热使粉末熔融、流平、固化，即在工件表面形成坚硬的涂膜。

喷粉也称粉末涂装，中堂铝合金喷粉加工，是近几十年迅速发展起来的一种新型涂装工艺，所使用的原料是塑料粉末。早在四十年代有些国家便开始研究实验，但进展缓慢。1954年德国的詹姆将聚乙烯用流化床法涂覆成功，1962年法国的塞姆斯公司发明粉静电喷涂后，粉末涂装才开始在生产上正式采用，由于各国对环境保护的重视，对水和大气没有污染的粉末涂料，得到了迅猛发展。

用途广泛；除彩色印刷外，胶片、橡胶、尼龙、复合皆可使用产品。粉粒子呈球状；表面光洁；粒度为10-25 μm（目数为300-450）；粉粒均一；和流动性、散布性优良；与油墨同化性、亲油性特佳。可完全有效的均匀散布于印品表面，使印刷品质得以良好的保证。

广东平乔五金(多图)-中堂铝合金喷粉加工由东莞市平乔五金有限公司提供。“喷漆加工,喷粉加工,喷涂加工”选择东莞市平乔五金有限公司，公司位于：广东省东莞市横沥镇西城西隆路19号1号楼302室，多

年来，平乔五金坚持为客户提供好的服务，联系人：蒋先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。平乔五金期待成为您的长期合作伙伴！