

# 囊袋锚杆生产品质服务

产品名称	囊袋锚杆生产品质服务
公司名称	江苏富路建设有限公司
价格	.00/个
规格参数	折叠直径:120~140mm 产地:江苏 钻孔深度:6~30米
公司地址	南京市浦口区桥林街道兰花路8号4栋241
联系电话	18012961818 18136659898

## 产品详情

囊袋注浆锚杆是一种采用注浆工艺扩大锚杆直径、具有较高抗拔力、适用于软弱地层的锚杆。锚杆的张拉和锁定应符合下列规定:1、锚杆张拉时,应达到短养护期,注浆体和混凝土台座的抗压强度值应符合表 9.5.1 的规定;2、应根据锚筋类型及设计锁定力选择适合的张拉加载装置,张拉用设备、仪表应在标定的有效期内;3、锚头台座的承压面应平整,并与锚杆轴线方向垂直,使其满足锚杆预应力的要求;具有测力计的锚索,测力计应与工作锚板同步安装,均应与锚索孔道对中。4、锚杆张拉应有序进行,张拉顺序应防止邻近锚杆的相互影响。同一锚固区内的锚索张拉应按设计要求顺序进行;5、锚杆正式张拉前,应取0.1~0.2倍轴向拉力设计值 $N_t$ 对锚杆预张拉1次~2次,使杆体完全平直,各部位接触紧密;6、当整束张拉有困难时,可采用单根分级循环反复张拉;7、锚杆应采用符合标准和设计要求的锚具;8、进行了验收试验且合格的锚杆,可直接加载到锁定荷载设计值后锁定,否则张拉加载程序应符合1.5.2条规定;9、基础及抗浮锚杆锁定时间应根据现场条件、地质条件、结构荷载和地基基础变形完成情况综合确定。10、工程安全等级较高时应测定拉力锁定损失及放张荷载。钢筋锚杆杆体的制作应符合下列规定:1制作前钢筋应平直、除油和除锈;2钢筋锚杆接长应符合《钢筋机械连接通用技术规程》JGJ107及《钢筋焊接及验收规程》JGJ18有关规定。精轧螺纹钢、中空钢筋接长应采用连接器;3沿杆体轴线方向每隔2.0m应设置一个对中支架,注浆管、排气管应与锚杆体绑扎牢固。1.3.3钢绞线或高强钢丝锚杆杆体的制作应符合下列规定:1钢绞线或高强钢丝应清除油污、锈斑,严格按设计尺寸下料,每根钢绞线的下料长度误差不应大于50mm;2钢绞线或高强钢丝应平直排列,沿杆体轴线方向每隔1.5m设置一个隔离架,注浆管和排气管应与杆体绑扎牢固,绑扎材料不宜采用镀锌材料。1.3.4可重复高压注浆锚杆杆体的制作,尚应符合下列规定:1在编排钢绞线或高强钢丝时,应安放可重复注浆套管和止浆密封装置;2止浆密封装置应设置在自由段与锚固段的分界处,密封装置两端应牢固绑扎在锚杆杆体上,在被密封装置包裹的注浆套管上至少应留有一个进浆阀。杆体制作、存储和安放1.3.1杆体的制作、存储和安放应符合下列一般规定:1杆体的制作、存储宜在清洁场所进行;2杆体组装应按设计图所示的形状、尺寸和构造要求进行组装,居中隔离架的间距不宜大于2.0m;在锚固段长度范围,确保满足设计要求的注浆体保护层厚度,在自由段杆体上应设置有效的隔离套管;3杆体处露于结构物或岩土体表面的长度应满足地梁、腰梁、台座尺寸及张拉锁定的要求;4杆体制作时应按设计要求进行防腐处理;5对穿锚索同根钢绞线两端应相同明显标记,压力(拉力)分散锚杆各单元锚杆的外露端应作出明显标记并加以保护;6预应力锚杆及有多条锚筋的非预应力锚杆的杆体底端宜设置端帽;7注浆管、止浆塞及排气管等应与锚筋组装成整体,各构件安装位置及注浆孔的设置应有利于注浆;8杆体各构

件之间应连接牢靠，平行顺直。扩体锚杆是一种安全经济、技术、节能环保、施工便捷的岩土锚固技术。近年来，囊式、变直径钢筋笼扩体锚固技术已在全国多个省市自治区推广应用，主要用于建筑民用建筑地下室抗浮、基坑支护、以及地基加固；交通建设边坡支护、高速公路护坡、矿山、水利水电、军事人防、地质灾害治理等技术领域。解决了我国岩土锚固工程中遇到的技术难题，填补了我国高承载、耐腐蚀扩体锚固技术的空白，尤其是承压型变直径钢筋笼扩大头锚杆，通过在扩大头段加入变直径钢筋笼，使传统的锚杆与灌注桩的有机结合，形成了一种新型的带有变直径钢筋笼骨架的钢筋混凝土扩大头锚杆桩，使其在整体受力，锚固段稳定性以及抗拔承载力性能等方面都有较大的提高。从而解决素混凝土或素浆体扩大头的锚杆的扩大头较小，承载能力和整体性不足的问题。我司通过技术革新，研发出化系列产品扩体锚杆用笼芯囊、囊袋、变直径钢筋笼等，并获得国家，打破壁垒，突破行业垄断！我们始终遵循质量优、信誉为生命、价格合理、顾客至上的服务宗旨，坚持以市场为导向，以客户要求为核心，有着完善的售后服务体系，在业内有很高的信誉度，为公司长期的发展奠定了坚实的基础。