

江苏万创科技 人参生粉 丹参生粉 肾炎付复方生粉 灭菌 过热蒸汽灭菌 高温瞬时灭菌设备

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 江苏万创科技 人参生粉 丹参生粉 肾炎付复方生粉 灭菌 过热蒸汽灭菌 高温瞬时灭菌设备 |
| 公司名称 | 江苏万创灭菌设备科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 镇江市扬中市新坝镇宜禾路 |
| 联系电话 | 18994493786 13775307810 |

产品详情

一、江苏万创灭菌设备科技有限公司 高温瞬时灭菌工艺简介

高温瞬时灭菌，起源于英国，在1957-1965年间，经过大量的基础理论研究和细菌学研究后，才用于生产。在20世纪50年代初荷兰的斯托克（Stork）公司**研制UHT杀菌装置。20世纪60年代初，无菌灌装技术获得成功，与UHT技术相结合，从而发展了灭菌乳生产工艺。现在已从开始的牛奶拓展到了其他不同品种。

蒸汽灭菌按它的灭菌温度分为：

- 1、低高温长时灭菌法：此方法的灭菌温度为121 ，蒸汽压力为1.4kg/cm²，灭菌时间为30min。
- 2、亚高温短时灭菌法：此方法的灭菌温度为132 ，蒸汽压力为3.2kg/cm²，灭菌时间为5min。
- 3、高温瞬间灭菌法：加热温度为：135-210 ；加热时间为：2—8S；加热后产品达到药典无菌要求的杀菌过程称为UHT灭菌。是利用热交换或直接蒸气加热杀菌后，迅速冷却的杀菌方法，该方法杀菌效率高，物料产生的物理、化学变化小。

在60年代成功用于牛奶的灭菌，将牛奶在15—20min内加热到80 ，继后迅速将温度tigao至140-150 ，约5S，然后在15—20S内将牛奶迅速冷却至室温，灭菌后的牛奶在经无菌包装系统后，在室温条件下，不加任何的防腐剂保鲜能达半年以上。由于加热时间极短，它除了杀灭所有细菌外，牛奶的原色、原味、营养素都保留下来。

中药粉高温瞬时灭菌和牛奶液体的高温灭菌在原理和流程上是*的。然而由于它们的物理性质存在差异和悬殊，所以在具体的细节和他们所使用的灭菌设备及对蒸汽热源的要求明显地有着很大的不同。

二、中药粉高温瞬时灭菌设备性能特点

高温瞬时灭菌机采用“过热蒸汽”为介质，渗透性好，灭菌迅速，安全可靠，无结块结焦，生产时间长。设备与过热蒸汽发生器的管道串联后，进一步气化形成过热蒸汽，从而获得较高的蒸汽温度和较高的传热系数。蒸汽系统结构紧凑，维修方便。

万创高温瞬时灭菌机整体选用高强度铝合金框架；电控制柜采用USU304不锈钢材料，外观整洁美观；

配置PLC控制，带有自检模式，管道灭菌、升温、进料、灭菌、气粉分离冷却等全过程自动运行。配有人机界面控制系统，对温度、压力、时间、运行状态等自动监控；同时具有完善的不同物料配方灭菌档案记录功能，操作简便、灵活、数据可直接打印；系统设置三级权限，很大程度保证设备由**人员操作，避免误碰，保证灭菌数据的完整性及设备的安全。

无菌性强：物料灭菌仓、管均采用USU304不锈钢材料；物料灭菌仓-分体式粉末灭菌罐壁采用先进技术抛光 $RA < 0.4\mu$ ；选用往复式气密封控制阀开启或阻断物流通道，设计符合卫生流程中无任何死角，内角R型型设计无死角，清洗**，抗腐蚀，经久耐用。旋转轴上设置蒸气搅拌桨，气路相通，有利于复方物料搅拌，防止分层。管道焊接采用自动焊。

杀菌温度控制精*可靠：影响杀菌温度的如蒸气系统压力、liuliang，物料系统的liuliang等都采取严格控制。灭菌仓设计有多角度温度传感器，能在触摸屏上**地显示物料灭菌温度、**控制温度可实现自动控制（温度 ± 3 ），连续生产。

三、江苏万创灭菌设备配置

标配：人工上料系统、运行控制系统、灭菌系统、物料冷却系统、汽料分离系统、无菌灌装系统、手动下料系统、清洗系统、管道灭菌系统。

选配：自动上料系统、蒸汽发生系统、自动下料系统、纯化水系统、除尘除味系统、尾端收集系统、气源系统。

客户可根据现场需求选配。

公司免费为您做药粉测试：1.小试：邮寄5公斤粉料，摸索*工艺，灭完菌留10%做测试，剩下全部寄回。
2.客户检测合格，再寄50—100kg进行中试，按照*灭菌条件，连续运行测试设备重复性和稳定性，收料率等。此阶段可以外派技术人员驻场一起试机。3. 试机后，根据现场中试情况，针对贵司粉料特性做相应细微调整，确保设备满足贵司生产、工艺、技术质量等要求。

药粉寄至：江苏省扬中市新坝科技园宜禾路518号；

收件人：石女士

·
0
自带自动清洗程序，清洗**。清洗之后自动烘干。开机前采用高浓度臭氧消毒（O3浓度 1000PPM），确保系统内部管道的无菌性。

0
0
冷却卸料系统：采用旋风分离器，采用水冷冷却，降温效果好，灭菌后物料迅速冷却至常温，物料产生的物理、化学变化小。连续生产灭菌时间短冷却速度快，故采用高温灭菌效率高、节能降耗。

0
0
设备采用人工上料或者真空上料（客户自配）或者螺旋上料（客户选配）。可与生产线相连，可连接两个洁净区（低级别区 - **别区），防止物料转移过程中的二次污染。