

H型钢生产线 H型钢生产线

产品名称	H型钢生产线 H型钢生产线
公司名称	无锡市丰玮机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:H型钢生产线 型号:生产线 操作方式:自动
公司地址	无锡市惠山区阳山镇阳山村
联系电话	051083695226 13861853627

产品详情

种类	H型钢生产线	型号	生产线
操作方式	自动	驱动形式	电动
类型	型钢生产线	规格	重型
品牌	丰玮	产品别名	生产线
用途	H型钢焊接组装	行走速度	按产品型号定
是否标准件	是	样品或现货	现货
外形尺寸	依产品型号定		

本公司生产的自动h型钢生产线主要有多头直条切割机（数控直条切割机）、h型钢组立机、翻转机、h型钢焊接机、h型钢矫正机等组成。

多头直条切割机

该系列切割机是一种高效率、氧燃气气体切割设备，可根据用户需要配置割炬数量，具有纵向多头切割，横向直边切割之功能，一次同时切割加工多块条板。配置进口变频器实现无级调速，调速范围大，移动可靠。驱动采用交流调速机或交流伺服系统。

技术参数：

型 号	驱动形式	轨距（mm）	有效宽度（mm）	切割厚度（mm）	切割速度（mm/min）
cg-3000	单边	3000	80-2300	6-200（具体值可参考割咀性能表）	100-750（具体值可参考割咀性能表）
cg-4000	单边	4000	80-3300		
cg-5000	双边	5000	80-4300		
cg-6000	双边	6000	80-5300		
cg-8000	双边	8000	80-7300		
cg-10000	双边	10000	80-9300		

组立机

z15型组立机采用国际上通用的一侧机械紧靠对齐，而另一侧采用液压缸夹紧的方式，进行组立以及点焊，通过采用变频器技术，能够直观地反应翼板和腹板工作时所处的位置状况。

该机采用plc可编程控制器，对h型钢的夹紧、对中定位、点焊的全过程实行自动控制。速度快、效率高。该机还设有保压装置，可对变截面的h型钢实行自动拼装点焊，焊枪为机（液）跟踪，操作方便，质量好。

技术参数：

可组立h型钢规格	翼板宽度	200-800mm
	翼板厚度	6-40mm
	腹板厚度	6-32mm
	腹板高度	200-1500mm
	h型钢长度	4000-15000mm
装机功率	主传动功率	7.5kw
	液压泵站功率	4kw
组立线速度		0.65-6.5m/min
液压系统最大压力		10mpa
正常工作压力		8mpa

龙门焊

本公司生产的lha系列龙门式自动埋弧焊机主要用于h型钢的埋弧焊接，焊接自动化程度高，操作简单方便；焊接机头具有垂直升降，角度调整等功能，能够自动焊接，设有自动焊剂铺设，回收和处理装置。

本机由龙门架、焊臂及拖板、焊枪机械跟踪装置、焊剂处理系统、电器控制系统组成。

多用于h型钢的生产加工，可与多头直条切割机、z15型h型钢组立机、hyj型翼缘矫正机配套使用。

技术参数：

1	龙门架电机总功率	3kw（不包括焊剂回收机功率）
2	龙门架轨距	4000mm
3	龙门架高度	1850mm
4	焊接速度	50~1000mm/min
5	返回速度	3000mm/min
6	选用焊机	mz-1-1000自动埋弧焊机2台
7	焊剂回收机	zh-100型2台

矫正机

该h型钢翼缘矫正机为矫正焊接后h型钢翼缘板变形的专用设备，具有结构简单，操作方便，速度快，效率高，工作可靠等特点，可广泛应用于大型建筑，水利桥梁，冶金工业等金属结构工业部门。

本机主要由：主传动电机，传动辊，矫正压辊，压下装置，导向辊，机座，输送滚道等部分组成，具有结构紧凑，操作方便，维修容易等优点。

技术参数：

型号	hyj-600	hyj-800
翼缘宽度	150-600	200-800
翼缘厚度	≤ 20mm	≤ 40mm
腹板最小高度	160mm	350mm
材质	q235a	q235a
矫正速度	8.5m/min	18m/min
整机功率	9kw	25kw