

# 实验室仪器供应

产品名称	实验室仪器供应
公司名称	济南格艾特仪器设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	额定功率:约5.5千瓦 外形尺寸:1300 × 1150 × 2150毫米 适用范围:组培生产和科研
公司地址	济南市市中区陡沟办事处红星村116号
联系电话	053187595725 13864197126

## 产品详情

自动化技术广泛应用于工业、农业、军事、科研、交通、商业、服务和家庭。因此，灌装机职业抓取自动化的趋势已经达到了近年来灌装机设备推出限度。市场的需求扫清了灌装机行业发展的障碍，为灌装机行业提供了新的发展空间。颗粒灌装机是采用灌装机技术的基础上，进行改造和创新设计的产品，其结构简单、精度高、操作更加简便。自动定量包装秤的称量包装过程是物料由料仓通过分料斗进入给料箱，称量同期开始，给料系统的粗料动作，使上、下弧门同时打开，物料进入料桶，此时料桶底门是关闭的;当物料下落到称量的90%—95%时，由称量系统控制粗料气缸动作，关闭上弧门；当称好50kg后，称量系统控制细料气缸动作，关闭下弧门，结束一次称量。即可开始人工套袋，夹袋气缸动作，夹住袋口后，同时设在料桶上的气缸打开底门进行放料，放料完毕，控制使用气缸动作，关闭料桶底门，此时夹袋气缸动作，松开袋口使物料包装落到输送带上，这样就完成一次称量装料，然后送到缝包机处封口，完成整个包装过程，下次称量过程便重复开始。灌装机的安装要点1、机器安装好后，将灌装轨道、接瓶盘调成水平（调地脚螺丝）。2、储液桶内盛满药水。3、所有电器开关处于关闭位置。4、将须灌装的药瓶插入工装盒内（每台机器附工装盒20盒）。5、接通外接电源，电源插座需要是三角插座，并有可靠接地线，防止万一机壳漏电击人。6、将机器电源开关拨到ON，电源指示灯亮，表示电源接通。7、用灌装架支撑板将灌装架顶住，目的是使灌装架在调整灌装时不会下行，在灌装头下放置调试用盛液盒。8、用手指向上顶动灌装头上的定位套，定位套应能灵活上下移动，其中的灌装针露出或缩回进无阻碍。9、将储液桶下方的开关拨至开的位置，使药液能流入总计量泵内。灌装机的出现，不管是对企业的生产还是对人们的生活，都有一定的影响。但是，灌装机的使用过程中，有时候会出现滴漏的问题。那么，我们该如何去解决这个问题呢？1、调整数字拨码或单位后，时间不变化，这时关闭电源重新接通电源即可。2、检查液体灌装机本身的机械问题，确定设备中的球阀是否损坏或松脱。如果是内部球阀的原因，解决方法是更换内部球阀。如果内部球阀损坏，没有办法修理，只能更换新的。3、检查O形圈是否腐蚀或磨损。如果O形圈腐蚀或磨损，也会导致灌装机滴漏。因此，在这种情况下，建议更换O形圈。4、检查加油嘴是否齐全。如果灌装喷嘴被损坏，灌装机在操作过程中会出现泄漏。更换破损进料嘴，检查其他进料嘴是否使用、老化或腐蚀，尽快处理并更换。如何正确选购液体灌装机1、选择半自动还是全自动半自动价格便宜，操作简便，适合小批量，品种少的生产。全自动价格相对贵一些，PLC控制触摸屏操作，瓶子自动输送，适合大批量，品种多的生产。2、看灌装精度灌装精度一般和市场定位有关，如果你的产品是市场价位较高的精品，对灌装精度要求就比较高，反之对灌装精度要求低。精度要求不同，价格也有不同，一般的精度能达到+-1%，您可以根据产品灌装精度要求来选择。3、看灌装容量如果你有多

种产品灌装，需要知道每个产品的灌装容量，然后再针对性购买液体灌装机。4、看瓶子尺寸瓶子的高度和直径，瓶口的直径等。若多种产品相差大，可能需要更换灌装头。5、售后服务购买设备价格是主要参考因素，但是售后服务也不容忽视。比如质保期多久，易损件有哪些，质保期后易损件购买的费用，是否免费安装调试等等，越详细越好。确保您买到后，能享受卖家提供的服务，生产效率更高。我们以技术创新，注重整体性能的可靠性来满足客户的需要为我们所追求的目标，在为客户提供成套饮料工程项目的技术、制造、安装调试、售后服务、技术培训等交钥匙工程的同时，还可提供饮料生产项目的新建或更新扩建，在工艺布置、工程配套、预算等方面提供技术服务。我们将以新的技术信息与您分享，提供令您信赖的服务是我们的宗旨。