

新品上市湖北生物制药烘干房

产品名称	新品上市湖北生物制药烘干房
公司名称	武汉格特机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:格特 型号:GT-BIR-ZY 产地:湖北武汉
公司地址	洪山区乔木湾特1号烽火钢材批发市场D区D22号 门面
联系电话	15107167007 13507176007

产品详情

生物制药烘干房厂家是在传统加热设备的基础上，自主研发的高效节能，安全，环保，高科技产品，具有加热速度快，自动化程度高，烘房温度精确均匀稳定，污染零排放，可实现无人值守的特点。

生物制药烘干房厂家

一、特点概述1.温度控制准确，精度高。由于采用了独特的风道系统设计及电控系统，能保持整个房间温度高度均匀性，大大高于同类产品。2.能确保安全长期连续三个月内稳定无故障运行。3.试验室结构设计先进合理，能够适应长期、稳定、安全、可靠的生产需求。4.设备主要部件选用国内外品牌厂家的优质产品，确保整机的质量和性能。5.外形美观，施工方便，施工周期短

二、烘房技术参数1.温度范围：室温~150 2.升温时间：室温~150 50分钟3.温度均匀度：±3 以内（空载）4.温度波动度：±1 （空载）5.老化房内尺寸：2500*1500*2100（宽*深*高mm）6.运行方式：温度可调恒定运行7.安装电源：AC~380V；50 Hz8.噪音大小：75分贝9.设备使用功率:约15KW10.鼓风机功率：500W*211.配置高精度PT100铂金电阻

三、烘房测控系统1、中央控制器：采用富士温度程控调节仪，计算机由客户自行准备。控制系统采用人机对话方式；具有自动、智能、人性化的设计，可显示、设定试验参数、工作时间、加热器、风机的工作状态。同时具有试验程序自动运行及PID参数自整定功能；可自动组合加热系统、循环风机、超温报警等子系统工作，从而保证整个温度控制系统的高控制质量；控制系统还具备自检测、自诊断功能，自动进行故障显示、报警。（设置参数及启动设备有权限设定，防止随意改动）3、主要电器组件：采用“施耐德”或“富士”断路器、漏电保护器、交流接触器、热继电器设备。4、系统运行方式：恒定运行方式，温度控制准确，精度高。由于采用了独特的

风道系统设计及电控系统，能保持整个房间温度高度均匀性，大大高于同类产品。5、 试验室结构设计先进合理，配套产品和功能元器件具有*的先进水平，能够适应长期、 稳定、安全、可靠的生产需求。能够满足用户为从事上述用途的加工生产要求，且使用、操作、维修方便，使用寿命长，造型美观，有良好的用户界面，使用户的操作和监测都更加简单和直观。