

耐刮黑色TPE包胶ABS材料 二次注塑TPE手柄包胶料

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 耐刮黑色TPE包胶ABS材料 二次注塑TPE手柄包胶料 |
| 公司名称 | 东莞市德创化工有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:德创化工 型号:TPE包胶ABS材料 |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址） |
| 联系电话 | 13827209711 |

产品详情

TPE包ABS料 工具手柄耐刮爽滑TPE黑色包胶 工厂供应TPE包胶ABS料概念：TPE，是以SEBS为基材改性得到的弹性体材料，TPE具有塑料和橡胶的特性及可调整的硬度及物性，可通过注塑方式直接加工。通过调整配方，TPE可与多种塑料（如PP,PS,ABS,AS,PC,PC/ABS,PA等）包胶粘接.TPE包胶ABS,即是指在注塑加工过程中，先注塑ABS塑料，再将加工好的ABS制品放入另一套模具内，把TPE弹性体材料注塑到ABS制件表面，这一加工过程一般在两台注塑机内完成，其中注塑软胶TPE的模具称为包胶模具。现在更为先进的双色及多色注塑机已经成熟应用，适用于产品需多种物料复合注塑的情形，双色注塑相对于传统包胶二次注塑而言，缩短了注塑加工时间。TPE包ABS料 工具手柄耐刮爽滑TPE黑色包胶 工厂供应TPE包胶ABS料特性：1、硬度——不同的产品应用对材料硬度的要求不同。考虑到TPE与ABS的粘接性及材料的触感，用于包胶ABS塑料的TPE材料的硬度范围一般在Shore 30~90A.2、基本物理特性——用于包胶粘接ABS的TPE弹性体材料需具有必须的与ABS的粘接性，良好的流动加工性及适中的表面耐磨耐刮白性。根据客户产品设计的不同，产品使用性能要求的不同，对TPE的物性要求会有些不同。TPE供应商一般会根据客户样板要求，提供适宜价比的TPE改性材料。初次接触TPE材料的用户，一般通过熟人介绍，可能会在一些TPE贸易商那里拿料。贸易商与TPE厂家相比，对产品技术方面就不怎么懂了，因此，会出现TPE材料不粘ABS的情况，这有模具设计，加工温度的因素，也可能是TPE弹性体材料配方的问题。因此，建议用户在选择供应商的时候，尽量找TPE弹性体工厂。TPE包ABS料 工具手柄耐刮爽滑TPE黑色包胶 工厂供应TPE包胶ABS料加工参数：TPE包胶ABS，一般注塑温度在190~200℃。进料段温度可以在140~150℃。为获得良好的制品外观表面，建议在加工前，应先做烘料处理，烘料温度60~80℃，烘料时间：2h。TPE包ABS料 工具手柄耐刮爽滑TPE黑色包胶 工厂供应TPE包胶ABS料应用领域：TPE包胶在ABS塑料表面，主要是提升产品的软触感，防滑性，带给消费者舒适握持性体验。因此，多应用于各类手柄，手把。如五金工具手柄，电动工具电钻手把，箱包运动器材手柄，日用梳子，刷子手柄，以及一些电子电器材料，通讯器材配件等等。