

广西链轮淬火设备 晶辉电气

产品名称	广西链轮淬火设备 晶辉电气
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

链轮淬火设备的优势有哪些？1，主轴旋转系统：由异步电机通过变速机构和传动轴驱动主轴旋转。采用变频调速实现零件转速无级调节。2，罩框：罩框用厚钢板制成。制作精良，外观美观，色泽大方。罩框上部设有玻璃窗及推拉门，既可防止冷却水外溅，又便于装卸零件及监控淬火过程。3，电气控制部分：电气控制部分由数控系统、变频调速器、中间继电器等组成。可存储二十种以上零件的淬火工艺，通过数控键盘可对各种程序进行编程存储。机床设置有失电保护、越位保护等功能，具有较高的性。

本设备专门用于焊管切割锯片齿部、大规格盘类零件的圆周表面的连续淬火。

机床主要特点

- 1、可实现锯片齿部及盘类零件圆周表面的连续扫描淬火。
- 2、采用PLC控制，操作方便，显示直观，可根据锯片的不同尺寸(直径、厚度等)、工艺要求，编制及储存多种热处理工艺程序。
- 3、设有感应器二维调整机构(手动或电动)，便于感应器与工件之间间隙调整。
- 4、控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。

主要技术参数:

工件直径:300~2200mm

淬火速度:3~50mm/s

感应器移动距离:1000mm

锯片重量:500Kg

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

金属热处理是机械制造中的重要工艺之一，与其它加工工艺相比，热处理一般不改变工件的形状和整体的化学成分，而是通过改变工件内部的显微组织，或改变工件表面的化学成分，赋予或改善工件的使用性能。其特点是改善工件的内在质量，而这一般不是肉眼所能看到的。