

AS(SAN) NF2200AE台湾台化NF2200AE 文具 笔杆 牙刷柄

产品名称	AS(SAN) NF2200AE台湾台化NF2200AE 文具 笔杆 牙刷柄
公司名称	东莞市高创塑胶原料有限公司
价格	9.20/KG
规格参数	品牌:AS(SAN) 型号:NF2200AE 产地:宁波台化
公司地址	广东省东莞市黄江镇社贝路116号220房
联系电话	18820612095

产品详情

AS(SAN) 台湾台化 NF2200AE

AS树脂的加工注意事项

- 1)干燥完全(含水率0.1%以下):80~90 ,2~3小时
- 2)避免射出机内长时间滞留
- 3)勿高温射出
- 4)回料添加避免过量(< 20%)
- 5)避免残留应力

注塑常见问题

溢料飞边、气泡、缩痕、熔接痕、烧焦及黑纹、银丝及斑纹、表面划痕、表面雾状及花纹、烧焦变色及杂质、烧黑、光泽不良、龟裂泛白、颜色不均、脆弱、分层剥离、翘曲变形、脱模不良、模具严重腐蚀

。

应用范围

- 1.家用电器方面包括空调机部件、电扇叶片、电视机前板、收音机及录音机底座、立体声播音机防尘罩、洗衣机及干燥机仪表盘、洗衣机滤水框等。
- 2.汽车零件方面包括蓄电池、尾灯罩、仪表盘、驾驶盘、油过滤器、玻璃边框及内装饰等。
- 3.家用器具方面包括餐具、杯、盘、化妆盒、瓶、厨房用具、牙刷及衣刷柄、喷雾器、衣服挂勾、钟表盘、乐器部件、玩具、照相机机身、暗盒、冰箱蔬菜及水果盘子、食品榨汁机和搅拌机零件、磁带盒、磁带轴及刮脸刀架、盒等。
- 4.工业制品方面包括各种电器、仪表盘、油清洗器、机械污垢检验表盖、过滤器、滤斗、及烟具、笔杆、计算尺、打字机零件、商用机器零件、电话部件、接线盒等。
- 5.也可抽成单丝,但主要用作生产ABS树脂的掺混料。

冲击能值单位制(测试方法5 mm)	17
热性能值单位制(测试方法未退火, 12.7 mm)	92.0
可燃性等级(测试方法 All Colors)	HB
注射速度值单位制	80.0
干燥时间	4.0
料筒后部温度	210 到 250
料筒中部温度	210 到 250
料筒前部温度	210 到 250

射嘴温度		210 到 250
加工(熔体)温度		< 250
模具温度		50.0 到 70.0
注塑压力		68.6 到 123
挤出速度 挤出速度值单位制		80.0
干燥时间		4.0
料筒1区温度		200
料筒3区温度		200
料筒5区温度		200
熔体温度		< 250