

惠州石膏线条装饰加成型模具硅胶

产品名称	惠州石膏线条装饰加成型模具硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞 型号:625 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

定义

模具硅胶又称双组份液体硅胶是相对固体高温硫化硅橡胶来说的，其为液体胶，具有流动性好，硫化快，更安全环保，可完全达到食品级要求。

用途

主要用于玩具，仿真动植物雕塑，佛雕工艺品等多种行业的产品复制及模具制作,波丽工业品,模具制造行业，石膏工艺礼品行业，礼品文具行业,塑胶玩具行业，,礼品行业，工艺礼品行业，家具装饰装潢行业，人物复制，建筑装饰装潢行业，树脂工艺品行业，不饱和树脂工艺品行业，蜡烛工艺，石膏腰线等。

制作方法

- 1、用一塑胶碗盛500g胶，在室温下加固化剂1.5%，充分搅拌均匀备用。
- 2、将母模坯用脱模剂处理润滑。

- 3、 润滑好的母坯四周用木条围住，木条也应用脱模剂处理，中间的空隙以2—4cm为宜。
- 4、 将配好的胶沿一固定灌注点缓慢浇注，并不时震荡以排除里面的空气。
- 5、 60分钟胶固化完全后四周再用木条围住，留4cm空隙，拆除原木条。
- 6、 将石膏粉1000g兑水后注入木条框内，注满为止（木条框应用塑胶片分为两部分以利拆模）。
- 7、 20分钟后拆除木条，模具即做完成。

注意事项

- 1、 固化剂加量应视温度而定，气温高则减少。固化剂使用过量，模具会变硬变脆；固化剂使用过少，操作时间会延长。
- 2、 为防止模具硅胶物性变化，建议不加硅油。
- 3、 为了您的模具能达到佳使用效果，请把模具存放至少24小时后使用。
 - 4、 硬模也可用树脂制作。