

钢梁焊接钢柱后进行MT检测

产品名称	钢梁焊接钢柱后进行MT检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 钢结构:钢梁 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

钢架结构无损检测技术要求：

全满焊的三级焊接并不开展无损检测技术

一级焊接应当开展100%的检测，其达标级别应是现行标准国家行业标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》GB/T11345 B级检测的 Ⅱ级及 Ⅲ级以上。

一切其目标是有利于拼装和生产制造临时性电焊焊接到铸件上的配件都有可能直接影响到物品的作用，或危害查验工作中，都应进行去除，进而不毁坏产品工件，应查验确定的配件地区，以相信无一切缝隙。

一切缺点，例如检验到的缝隙或多孔结构的状况必需时，均应按照适度的工程验收规则，在电焊焊接表层或热危害区，选用电子光学的辅助查验；

二级焊接应开展抽样检验，抽检占比应不小于20%，其达标级别应是现行标准国家行业标准《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》GB/T11345 B级检测的 Ⅱ级及 Ⅲ级以上。

钢架结构无损检测技术方式：超声检测 Ultrasonic Testing（简称 UT），射线检测 Radiographic Testing（缩写 RT），磁粉检测Magnetic particle Testing（简称 MT），渗透检测 Penetrant Testing（缩写 PT）

钢结构工程施工是以建筑钢材制做为核心的构造，关键由钢材和钢板等做成的钢柱、钢梁、钢管桁架等部件构成，各预制构件或组件相互之间通常运用焊接、地脚螺栓或铆钉连接，是具体的建筑结构类型之一。

因其重量比较轻，且作业简单，广泛运用于大中型工业厂房、公路桥梁、展览馆、高层住宅等行业。

焊接是钢架结构预制构件中一种常用的接口方式，是钢架结构的安全防护的关键步骤，一般来说，焊接品质影响了钢架结构的总体工程施工质量，而焊接的无损检测技术可以在没有损害被测原材料的条件下，检验焊接表层或内部结构缺点