推拉连续式酸洗生产线好不好 推拉连续式酸洗生产线 钢海设备

产品名称	推拉连续式酸洗生产线好不好 推拉连续式酸洗生产线 钢海设备
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技创业园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

使用周期可达6个月以上，完全可利用检修时间检查清理表面杂物，而不必专门停车清理，推拉连续式酸洗生产线，节约大量人力物力和事故影响时间。使用寿命长达10-15年，成本低、安装简易、操作简单，降低了工人劳动强度，推广价值。酸洗介质循环系统，可以有效过滤掉破碎胶皮、尼龙板碎片、挤干辊侧盖碎片等杂物，避免杂物进入回酸管路内，保证了酸液的正常循环、底注酸流量和正常液位高度，使底注酸管路起到托起带钢的作用，避免带钢和酸槽接触产生划伤缺陷，提高了酸洗带钢表面质量。

为满足带钢穿带、运行时的调速要求及带钢开卷、卷取的恒张力要求，
机组主要设备均采用直流电机传动或交流变频电机传动。机械设备的运行联锁，
液压传动、气动设备的动作和联锁，推拉连续式酸洗生产线好不好， 由一台可编程序控制器(PLC)
实时跟踪和自动控制， 并配有计算机和终端显示(必要时亦可手动操作)
。化学工艺段所有交流电机的运行联锁， 所有介质温度、流量、压力调节阀的P
ID调节均用一台可编程序控制器(PLC) 实现， 并配有计算机上位控制和终端显示。

酸罐中储存的酸液在酸泵的作用下，经过滤器过滤后流入酸流管路，酸液经侧进酸管路和底进酸管路进入酸槽对带钢进行酸洗，酸液由入口回酸槽经入口回酸管路、出口回酸槽经出口回酸管路循环至酸罐，酸流管路和回酸管路保证了酸液的正常循环。现有的酸洗介质循环系统流入酸罐的回酸管路上并未设计过滤装置，使破碎胶皮、杂质碎块和尼龙板碎片进入到回酸管路内造成堵塞，产生的主要影响有：影响酸槽内酸液液位，推拉连续式酸洗生产线出售，带钢容易和酸槽底部接触产生划伤缺陷；影响底注酸流量，如果酸槽底部注酸管路不畅通会直接影响底注酸流量，导致底注酸压力过小甚至无压力，无法起到托起带钢作用而产生划伤缺陷；对酸液温度控制造成不利影响；影响酸液质量甚至酸洗效果。

推拉连续式酸洗生产线好不好-推拉连续式酸洗生产线-钢海设备由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司是从事“酸洗线机组,推拉式酸洗线机组,连续式酸洗线机组”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。