

加成型树脂玻璃钢模具硅胶

产品名称	加成型树脂玻璃钢模具硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	品牌:深圳 型号: MJ2230 产地:惠州
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

产品使用说明书

产品介绍

· HY-MJ2230为高透明加成型有机硅橡胶，通常也称双组份室温硫化加成型有机硅橡胶（以下简称硅橡胶）。硅橡胶A、B组份都为可流动性的液体，其中A组份含铂金触媒催化剂或其它助剂，双组份混合后需加温固化，具有温度越高，固化越快越完全的特点。

产品特点

- 不受制品厚度限制,可深度固化；
- 低收缩率，交联过程中不放出低分子，故体积不变，收缩率小于0.1%；
- 具有优良的耐高温性，温度可以达到200-300度；
- 食品级，无毒无味，通过FDA食品级认证；

- 高抗拉、抗撕裂力；
- 流动性好，易灌注；既可室温固化也可加温固化，操作方便；

技术参数

特性	单位	参数
混合前粘度 (25 , 65%RH)		
MJ2230 (A)	CP	7W-9W
MJ2230 (B)	CP	7W-9W
混合后物性 (25 , 65%RH)		
混合比例	(重量比)	A : B = 1 : 1
颜色	/	半透明
混合后粘度	CP	7W-9W
操作时间 (25)	min	> 1h-2h
硫化条件 (/min)	/	100-120 /30mins
硬度 (Shore A)	30 ± 2	
拉伸强度	MPa	4.0+1.0/-0.5
撕裂强度	KN/M	> 18
断裂伸长率	%	300

*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

使用方法及注意事项

- 将A、B两组分按重量1:1混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌。室温（25度）1h-2h操作时间，加温100-120度，30分钟左右完全固化；胶料应密封贮存，混合好的胶料在规定时间内一次用完，避免胶料固化造成浪费；
- 避免胶料和含氮（N），磷（P），硫（S），锡（Sn），铅（Pb），汞（Hg），醇类，水等接触，例如有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶**、硫化物以及含硫的橡胶、氨类化合物以及含氨的材料，也不能接触调过缩合型胶的容器或模种，否则，加成型液体硅橡胶会出现表面发粘、固化不完全甚至不固化等现象；
- 操作时要和使用过缩合型硅胶的容器区分开，要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶，避免出现不固化或者表面发粘现象、固化不完全迹象甚至不固化等现象。

包装规格

- 包装规格：A：20kg B：20kg

- 包装规格： A：200kg B：200kg

贮存及运输

- 室温25℃以下，不打开包装，12个月
- 模具硅胶应储存在室温、干燥及密封之容器中，切勿与水接触以防变质。
- 此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。