

彩膜磷化液 常温铁系涂装磷化液

产品名称	彩膜磷化液 常温铁系涂装磷化液
公司名称	上海半塔金属表面处理材料有限公司
价格	8.00/公斤
规格参数	产品规格:CT-410 执行标准:QB-BT2009 主要用途:涂装前处理
公司地址	上海市金山区枫泾镇泾商路99弄2075号205室
联系电话	021-50843696 15801810208

产品详情

产品规格	CT-410	执行标准	QB-BT2009
主要用途	涂装前处理	CAS	CT410

ct-410铁系磷化液

1适用范围

ct-410适用于铸铁、热轧钢、冷轧钢、汽车零部件涂装前的磷化处理。ct-410磷化液稳定性好，易于控制，便于操作。ct-410磷化质量高、膜层连续、均匀、无挂灰的兰色或彩虹色磷化膜，耐蚀能力强。

2选用产品

ct-410 磷化液

3设备材质

槽体、喷嘴、管路、泵等所有与ct-410槽液接触的部位，应采用300系列不锈钢，换热器的换热板应采用316不锈钢。

4槽液控制

ct-410 3%

槽液外观 透明液体

总酸度：7-15

游离酸：0.3-1.5

处理时间 1-6

处理温度 常温-35

处理方法 喷淋、浸渍

初次配制1000l槽液:

先在槽中加入2/3体积的水，再加入ct-410磷化液50kg，并搅拌均匀，然后加水至1000l，再充分搅拌槽液。最后取样测定总酸度。

槽液的调整1000l:

随着处理工件数量的增加，槽液的总酸度会逐步下降，需要定期检测和补充。其方法是向槽液中添加ct-410提高总酸度。

5贮存

ct-410是酸性液体，存放于室内，远离碱类。

6环境保护

ct-410可长期使用，不需排放，不会造成环境污染。

7安全事项

使用ct-410时操作者应穿戴防护用品，避免与皮肤、眼睛接触。