

# 深圳杰瑞移印硅胶厂家

产品名称	深圳杰瑞移印硅胶厂家
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	硬度:30 产品型号:901 操作时间:30-60
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

移印硅胶主要用于塑胶玩具,电镀产品,电子玩具,商标,通讯设备,工艺礼品文具,等不规则图案的印刷.

移印胶头就是将钢板上的图案通胶头做载体,再把钢板上的图案转印在玩具产品上

移印胶要求品质细腻,无杂质,回弹力好,上油好,图案印刷清晰

### 移印胶头制作方法

- 1、先把模具用洗洁精清洗干净,然后把模具里的水份擦干或用\*\*吹干,并涂上一层脱模剂。
- 2、移印胶、硅油的正常比例,是根据客户的要求而定的,如果客户要求印刷的图案面积大,需用软胶头,就多增加硅油。相反,需要胶头硬度大的,就不添加或少添加硅油,一般移印胶头的硬度以15A~-25A°为合适,如果硅油添加量过大,胶头过软,印刷的次数呈有限的,再好的硅胶质量都会被硅油破坏了它的分子量,而产生不耐磨、不耐溶剂及老化现象。
- 3、介绍一般正常比例如下:100克硅胶加入30克硅油,胶头硬度20A°,适应移印合金车仔及图案小,接

触面积比较小的产品。如须压力接触面大或需软胶头，硅胶与硅油的比例可以做到100：30，100：50不等，但要注意，硅油的添加量越大，胶头越软，移印的次数，耐磨性及耐溶剂性都会降低及减少，移印产品的次数也会相应减少，造成成本上升，原料浪费。

4、固化剂的添加量及硅胶的化学反应情况如下比例：取硅胶100克，硅油50克，然后进行混合搅拌，待硅油与硅胶充分搅拌均匀后，再按硅胶和硅油总重量的2%-3% 加入固化剂，再进行搅拌2-3分钟，即可进行抽空。抽空时间一般不超过10分钟，抽空时间太久，胶体很快固化，就会影响倒胶的质量。

## 移印胶头的制作原理

1. 橡胶的硫化体系，是橡胶工业取得长足进步的基础。移印胶头正是利用室温硫化硅橡胶在硫化剂等的作用下交联成网状结构的弹性体的原理制成的。

橡胶就是一些大分子链的碳氢化合物，主链上仅会有碳原子的橡胶叫碳链橡胶；主链上除碳原子外还含有其它原子的橡胶叫杂链橡胶；如果主链上含有硅（Si）、锡（Sn）、硼（B）等原子的有机基团的橡胶，则称元素有机高聚物。硅橡胶就是主链上含有有机硅基团的元素有机高聚物。硅橡胶的硫化工艺有两种，一种是高温硫化，与之对应的硅橡胶称为高温硫化硅橡胶，简称HTV；另一种是室温硫化，与之相对应的硅橡胶称为室温硫化硅橡胶，简称RTV。室温硫化硅橡胶又分为两种，一种是加成型，另一种是缩合型。

2. 缩合型的硅橡胶含有端羟基（-OH），容易和含易水解基团（-OCH<sub>3</sub>、-OCOCH<sub>3</sub>）的硅烷缩合，进行室温硫化，交联剂是硅酸乙醇，催化剂是二月硅酸二丁基锡酸盐。加成型的硅橡胶一般含有-CH=CH<sub>2</sub>，端基，通常用含有Si-H键的聚硅氧烷作交联剂进行自加成反应交联成弹性体