



## 不锈钢光缆交接箱功能要求

1. 光缆固定与保护功能：应具有光缆接入，固定和保护装置。该装置将光缆引入并固定在机架上，保护光缆入缆中纤芯不受损伤。光缆金属部分与机器绝缘，固定后的光缆金属护套及加强芯应可靠连接高压防护接地装置。2. 光缆终接功能：应具有光纤终接装置，该装置便于光缆纤芯及尾纤接续操作、施工、安装和维护。能固定和保护接头部位平直而不位移，避免外力影响，保证盘绕光缆纤芯、尾纤不受损伤。3. 调线功能：通过光纤跳线连接器接头。能迅速方便地调度光缆中的纤芯序号及改变光传输系统的顺序。4. 光缆纤芯和尾纤的保护功能：光缆开剥后纤芯有保护装置并固定后引入光纤终接装置。5. 容量：每机架容量和单元容量（按适配器数量确定）应在产品企业标准中作出规定，光纤终接装置，尾纤盘线装置，适配器卡座，尾纤及适配器，在满容量范围内应能成套配置。

## 不锈钢光缆交接箱安装说明

1.落地安装时：先在预制的水泥基座上按安装尺寸预留4个M12的地脚螺钉,地脚螺钉凸出基座表面约为150mm，安装时先打开设备门，将设备内底部的两个插销拔出，并打开设备底座面板，将设备放在水泥基座上，用螺母将底座内的地脚螺钉拧紧，合上基座面板，插好插销，锁紧面板。2.架空安装时：在站台适当位置留出4个 13孔,根据安装尺寸将设备固定可靠。

注：对客户要求的特殊功能、参数，均应在出厂检验时进行专项检验。检验项目、要求和方法应符合表10中的相关内容。产品在产品定型前，应做定型检验，以后，按以下具体情况，—产品停产一年以上又恢复生产；—转产生产再试制定型；—正式生产后，如结构、材料、工艺有较大的改变，可能影响产品性能时；—产品投产前鉴定或质量监督机构提出。产品质量以不合格数表示。产品检验项目的不合格判定分B和C二类。接收质量限(AQL)可由机箱供应商与客户协商而定。抽样方式按逐批检查进行，其检验水平按GB/T2828.1-2003中表1的一般检验水平，抽样方案按GB/T2828.1-2003中表2-A，即正常检验一次抽样方案。按装配图检查产品所有零部件应无遗漏。