

## 培养基接种工具消毒器贴牌加工

产品名称	培养基接种工具消毒器贴牌加工
公司名称	济南格艾特仪器设备有限公司
价格	260.00/台
规格参数	净重 (Kg) :80 ± 2Kg 容积:50L 额定工作温度:134
公司地址	济南市市中区陡沟办事处红星村116号
联系电话	053187595725 13864197126

## 产品详情

灭菌器是很常用的灭菌设备，这个时候要注意温度不能太高，也不能低于规定值，一般是120-122度之间，保温半小时。在保温的过程中由于温度很高，操作的时候要戴上手套，而且不能远离，一定要盯着指针参数，看着时间。保温过程可以通过调节加热开关以及调节排气来保持恒定温度，调的时候切莫过急，微调即可。降温，当保温时间到了之后就开始降温，降温一般是直接关闭加热开关就可以了，一定要等温度降下来才行，也就是降到40度以下，如果是急着用的话可以采用快速降温的方法，也就是把排气孔微开，然后用湿毛巾敷在盖子上面。压力蒸汽灭菌器在一定压力下产生的蒸汽湿度高、穿透力强，能够迅速有效地杀灭微生物，是器械灭菌的主要方法之一。其特点是杀菌可靠、经济、快速、灭菌效果好。基本结构如下：压力容器：包括灭菌室、夹套、门和其他与灭菌室相连接的部件。采用不锈钢材料，并有保温材料层。灭菌室：放置待灭菌物品的空间夹套：环绕焊接在灭菌室外表面的不锈钢结构，实现机械加固，灭菌室温度控制的作用。管路系统蒸汽进入管路：与蒸汽汽源直接相连，将蒸汽送到灭菌室或夹套。蒸汽疏水管路：将蒸汽冷凝水排出。灭菌室排放管路：连接灭菌室与排放管路，是灭菌室内气体及冷凝水排出外部的通道。给水管路：为灭菌器提供工作水源。回气管路：将灭菌室和大气相连，当内室干燥时形成真空，通过回气管路，使内室与外界大气压平衡。自动门与灭菌室密封组件使用压缩空气或蒸汽使自动门与灭菌室密封。灭菌器分类辐射灭菌设备：伽玛射线灭菌器。压力蒸汽灭菌设备：预真空蒸汽灭菌器、高压蒸汽灭菌器、自动高压蒸汽灭菌器、立式压力蒸汽灭菌器、卧式圆形压力蒸汽灭菌器、卧式矩形压力蒸汽灭菌器、脉动真空压力蒸汽灭菌器、手提式压力蒸汽灭菌器。气体灭菌设备：环氧乙烷灭菌器、轻便型自动气体灭菌器。干热灭菌设备：干热灭菌器、微波灭菌柜。高压电离灭菌设备：手术室用高压电离灭菌设备、病房用高压电离灭菌设备。干热灭菌器是由双层铁板制成的方形金属箱，外壁内层装有隔热的石棉板。箱底下放置大型火炉，或在箱壁中装置电热线圈。内壁上有数个孔，供流通空气用。箱前有铁门及玻璃门，箱内有金属箱板架数层。电热烤箱的前下方装有温度调节器，可以保持所需的温度。热力灭菌法是利用高温使菌体蛋白质凝固或变性，酶失去活性，代谢发生障碍，致。热力灭菌法包括湿热灭菌法和干热灭菌法。湿热可使菌体蛋白凝固、变形；干热可使菌体蛋白氧化、变性、碳化和使电解质浓缩引起细胞的。热力灭菌方便、效果好、无毒，是医院消毒供应中心使用的主要灭菌方法。压力蒸汽灭菌方法是耐湿、耐热器械的灭菌方法。压力蒸汽灭菌采用湿热灭菌法，在同样温度下，湿热的杀菌效果比干热好，有以下原因：蛋白质凝固所需的温度与其含水量有关，含水量越大，发生凝固所需的温度越低。湿热灭菌时的菌体蛋白质可吸收水分，因而比在同一温度的干热空气中更易于凝固。湿热灭菌过程中蒸汽放出大量潜热，进一步提高温度。在同一温度下，湿热灭菌所需时间比

干热短。湿热气体的穿透力比干热气体强，故湿热比干热收效好。高压蒸汽可以杀死一切微生物，甚至包括的芽孢，的孢子等耐高温的个体。灭菌的蒸汽温度随蒸汽压力增加而升高，通过增加蒸汽压力，灭菌时间可被大大缩短。因此它是一种有效，使用广泛的灭菌方法。我们以优良的品质、完善的服务、满足于客户的要求。持续稳健发展、不断创新、不断超越自我，专心、专注、是我们企业发展的必然理念。