

# 囊袋锚杆合作加盟在线咨询

产品名称	囊袋锚杆合作加盟在线咨询
公司名称	江苏富路建设有限公司
价格	.00/个
规格参数	折叠直径:120~140mm 合作模式:加盟/直销 钻孔深度:6~30米
公司地址	南京市浦口区桥林街道兰花路8号4栋241
联系电话	18012961818 18136659898

## 产品详情

承压型囊式扩体锚杆传力途径主要分一下三个步骤：1、当荷载较小时（约为承压型囊式扩体锚杆总抗力的10%左右），承压型囊式扩体锚杆拉力自上而下传递，锚杆拉力主要由细孔锚固段的锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力提供，此时锚杆锚固段底端扩大部分以上细孔锚杆呈现全粘结性承载机理，细孔内水泥结石体段承受较小的拉应力。2、随着荷载的不断，承压型囊式扩体锚杆拉力由单一的细孔锚固段的锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力提供，逐渐变为由扩大头变截面处土体的支承力、扩体锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力和细孔锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力联合提供。3、当荷载接近锚杆拉力时，扩大头变截面处土体的支承力 $R_{sd}$ 和扩体锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力也得到充分发挥。伴随着扩大头变截面处土体的支承力和扩体锚固体与地层接触界面上的黏结摩阻力充分发挥所引起扩体锚固体的向上位移，使扩体部分也起到承载体作用，不难理解，承压型囊式扩体锚杆的细孔部也像扩体部分一样，变为压力型锚杆，终使得承压型囊式扩体锚杆在提供抗力时完全呈现出压力型锚杆的受力机理，扩体和细孔内水泥结石体均处于受压状态，扩体和细孔内水泥结石体不会产生开裂。杆体制作、存储和安放

1.3.1 杆体的制作、存储和安放应符合下列一般规定：1 杆体的制作、存储宜在清洁场所进行；2 杆体组装应按设计图所示的形状、尺寸和构造要求进行组装，居中隔离架的间距不宜大于2.0m；在锚固段长度范围，确保满足设计要求的注浆体保护层厚度，在自由段杆体上应设置有效的隔离套管；3 杆体处露于结构物或岩土体表面的长度应满足地梁、腰梁、台座尺寸及张拉锁定的要求；4 杆体制作时应按设计要求进行防腐处理；5 对穿锚索同根钢绞线两端应相同明显标记，压力（拉力）分散锚杆各单元锚杆的外露端应作出明显标记并加以保护；6 预应力锚杆及有多条锚筋的非预应力锚杆的杆体底端宜设置端帽；7 注浆管、止浆塞及排气管等应与锚筋组装成整体，各构件安装位置及注浆孔的设置应有利于注浆；8 杆体各构件之间应连接牢靠，平行顺直。

锚杆施工1.1 一般规定1.1.1 锚杆工程施工前，应根据锚固工程的设计要求、现场地层条件和环境条件编制施工组织设计，必要时进行现场工艺试验。1.1.2 施工前应检查原材料、构配件和施工设备的主要技术性能是否满足设计要求及工程实际需要。1.1.3 在裂隙发育或富含地下水的岩层中进行锚杆施工时，应对锚固段周边孔壁进行渗水试验。当0.2MPa~0.4MPa压力作用10min后，锚固段周边渗水率超过0.01m<sup>3</sup>/min时，应采用固结注浆或其他方法进行处理。1.1.4 扩体锚杆施工应按相关标准的有关规定执行。1.1.5 可回收锚杆施工前应对进行回收试验；解锁装置进场前尚应进行锚筋与解锁锚具组装件锚固性能试验，解锁装置锚固性能应满足设计要求。锚杆杆体的安放应符合下列规定：1 在杆体放入钻孔前，应检查杆体的加工质量，确保满足设计要求；2 安放杆体时，应防止扭压和弯曲。注浆管宜随杆体一同放入钻孔。杆体放入孔内应与钻孔角度保持

一致；3 安放杆体时，严禁强插强拔，不得损坏防腐层及可拆锚杆PE管，不得影响正常的注浆作业；4 全长粘结型杆体插入孔内的深度不应小于锚杆长度的95%，预应力锚杆插入孔内的深度不应小于锚杆长度的98%。杆体安放就位至注浆浆体硬化前，不得被晃动。5 仰斜的锚索在孔口应设置必要的提升或承托装置。

#### 1.4 制浆与注浆

##### 1.4.1 浆液的制备应符合下列规定：

- 1 注浆材料应根据设计要求确定，不得对杆体产生不良影响，必要时可加入一定量的外加剂或掺合料；
- 2 采用水泥浆时，初次注浆水灰比宜为0.45~0.55，二次及多次注浆水灰比宜为0.60~0.80；
- 3 采用水泥砂浆时，灰砂比宜为1:0.5~1:1，水胶比宜为0.45~0.55；
- 4 注浆浆液应采用机械设备搅拌均匀，随搅随用，并在初凝前用完。严防石块、杂物混入浆液。

##### 1.4.2 注浆设备应符合下列规定：

- 1 应综合注浆工艺、浆体种类、输送距离、设计注浆压力、连续注浆量等因素选用适合的注浆机械设备及装置；
- 2 注浆设备应有足够的浆液生产能力和所需的额定压力，采用的注浆管应能在1h内完成单根锚杆的连续注浆；

##### 1.4.3 注浆工艺应符合下列要求：

- 1 注浆应及时、连续，应采取有效措施使注浆饱满；孔口宜设有钻进止浆措施和拔套管后防止浆体返流或溢出措施；注浆过程中应记录注浆量，发现异常情况应及时采取有效措施处理；
- 2 向下倾斜的钻孔内注浆时，注浆管的出浆口应插入距孔底300~500mm处，浆液自下而上连续灌注，且确保从孔内顺利排水、排气；
- 3 向上倾斜的钻孔内注浆时，应在孔口设置密封装置，将排气管端口设于孔底，注浆管应设在离密封装置不远处；
- 4 双层防护的锚索，应将防护套管内外同时一次性注浆；
- 5 当孔口溢出浆液或排气管停止排气时，可停止注浆；
- 6 注浆后不得随意敲击杆体，也不得在杆体上悬挂重物。

##### 1.4.4 长期锚杆张拉后，应对锚头和锚杆自由间的空隙进行补浆。

##### 1.4.5 采用密封装置和袖阀管可重复高压注浆锚杆的注浆尚应符合下列规定：

- 1 止浆密封装置的注浆应待孔口溢出浆液后进行，注浆压力不宜低于2.0MPa；
- 2 一次常压注浆结束后，应将注浆管、注浆和注浆套管清洗干净；
- 3 对锚固体的二次高压注浆，应在一次注浆体强度达到5.0MPa后进行，分段依次由锚固段底端向前端实施，重复高压注浆的劈开压力不宜低于2.5MPa。

##### 1.4.6 浆体强度检验用的试块每日每30根锚杆不应少于一组，每组不应少于6个试块。

##### 1.4.7 自钻式锚杆宜采用边钻进及注浆工艺，钻至设计深度。钢管锚杆及自钻锚杆应根据相关经验选用适合的注浆形式及注浆压力。

##### 1.4.8 可拆卸锚杆注浆注浆后应检测保护管内有无进水泥浆。锚索杆体内已进浆，可通过其内部的循环管道将水泥浆稀释溢出。钢筋锚杆杆体的制作应符合下列规定：

- 1 制作前钢筋应平直、除油和除锈；
- 2 钢筋锚杆接长应符合《钢筋机械连接通用技术规程》JGJ107及《钢筋焊接及验收规程》JGJ18有关规定。精轧螺纹钢、中空钢筋接长应采用连接器；
- 3 沿杆体轴线方向每隔2.0m应设置一个对中支架，注浆管、排气管应与锚杆体绑扎牢固。

#### 1.3.3 钢绞线或高强钢丝锚杆杆体的制作应符合下列规定：

- 1 钢绞线或高强钢丝应清除油污、锈斑，严格按设计尺寸下料，每根钢绞线的下料长度误差不应大于50mm；
- 2 钢绞线或高强钢丝应平直排列，沿杆体轴线方向每隔1.5m设置一个隔离架，注浆管和排气管应与杆体绑扎牢固，绑扎材料不宜采用镀锌材料。

#### 1.3.4 可重复高压注浆锚杆杆体的制作，尚应符合下列规定：

- 1 在编排钢绞线或高强钢丝时，应安放可重复注浆套管和止浆密封装置；
- 2 止浆密封装置应设置在自由段与锚固段的分界处，密封装置两端应牢固绑扎在锚杆杆体上，在被密封装置包裹的注浆套管上至少应留有一个进浆阀。

我们公司是一家集科研开发、制造销售为一体的现代化企业，精良的机械设备、完善的品质管理及灵活的营销策略，有效的保证了产品的质量及供货信誉，高素质的科技人才队伍以及完备的管理网络也为市场开拓、产品的销售和售后服务提供了更加可靠的保障。