

# 五金治具 治具 鑫和盛模具制造厂家

产品名称	五金治具 治具 鑫和盛模具制造厂家
公司名称	南昌鑫和盛精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳对面57号
联系电话	15979092052 15979092052

## 产品详情

有个老客户，我经常帮助他开模具

开好直接发到他们厂里，cnc治具，这几天他突然打电话给我，说模具上有点问题。我劝他别急，先把模具吊下来。然后给我拍几张照片，尤其是模具里面的。我一下就发现问题，因为模具已经不停地打了5年了，有些地方型腔有点磨损，再加上没有对模具及时的上油，所以顶杆一下卡死了。所以我叫董总把模具发过来，我帮他维修了下。一下又可以生产了。所以模具发生问题的时候，治具，千万不要慌张。

我们发现模具生产时候有异常。应该先暂停生产，拍照并做好相关记录。

分析问题。由模具师傅对模具问题先进行分析，查看引起问题的具体原因。例如：调试不当引起，机械问题引起，操作不当引起等等。

联系模具生产厂家，或自己厂里的维修部门，获取解决方案和维修支持。

根据模具师傅的维修方案，合理安排生产计划，启用备用模具或暂停生产。

什么是包胶模具呢？所谓的“包胶”，意思是指产品的二次注塑。而主体产品包括二个，一个是指里面的塑料，治具供应商，一个指外面的橡胶。在模具制造时候，先制造塑料模具，即主体硬胶模具。等他自然冷却后放到另外一副模具再次注塑，让二次的塑件包裹在一起的模具。包胶通常用在手柄上比较多。

其中外面软胶常用人工橡胶、TPU、TPR等胶料，五金治具，里面的可为ABS、PP等。

包胶模具的缺点是不太适合注塑精密的双物料及多物料注塑产品；成型加工周期相对较长，生产效率低于双色模具。优点是可以用普通的注塑机成型加工，设备方面的投入相对较小。

包胶模具既有好的优点，也有不好的缺点，具体还是要按要求和产品结构来决定。

来讲解什么是标准模架，什么是非标模架。

所谓的标准模架，一般由上模的定模座板、定模板、下模的动模板、动模支承板、垫块、动模座板、推杆固定板、推板、导柱、导套及复位杆等组成。另外还有一些特殊结构的模架，比如说点浇口模架、带推件板推出的模架等。模架中其他部分可根据需要进行补充，如装置、支承柱等配件。基本上要用到的配件都已经在标准模架里了。

所谓的非标模架，一般都是有模具师傅自己去模板厂订做模板，然后自己买来各种模具配件，自己打孔来安装。自己做的非标模架价格便宜，适合自己注塑打产品。出问题了也容易自己修复。

模架是模具的外观，好的模架对客户有直接的影响。而且模架的精度也直接决定着模具的精度和质量，一般客户对于模架生产基本上要保证的工艺条件有这些：板件平面度与侧面的垂直度、导柱导套与模板配合的松紧程度、模架四周的垂直度、板件的平行度，相对运动板件间的开合自如程度，另外还有整套模架的外观，如表面粗糙度、倒角等。

五金治具-治具-鑫和盛模具制造厂家(查看)由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。南昌鑫和盛精密模具有限公司是一家从事“江西五金模具设计与制造,五金冲压产品代加工,精密零配件加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“江西五金模具设计与制造,五金冲压产品代加工,精密零配件加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鑫和盛模具在五金模具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！