

# 不锈钢酸洗钝化液产品处理之后工艺说明情况

产品名称	不锈钢酸洗钝化液产品处理之后工艺说明情况
公司名称	陕西宸宇佳业新材料科技有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	品牌:宸宇佳业 型号:CY-302 产地:陕西西安
公司地址	陕西省西安市未央区
联系电话	029-81631787 18391827107

## 产品详情

u 加强型酸洗钝化液CY-302-1该产品适用于所有奥氏体不锈钢，该产品酸洗钝化二合一，可以将不锈钢表面转变为统一银白色的光洁表面同时能保护不锈钢基体、延长不锈钢抗盐雾时间、提高抗盐雾防锈时间、大大延长工件的使用寿命。

u 产品特性：适用于SUS200 SUS300系列所有不锈钢产品的酸洗钝化处理

u 产品亮点：（无重金属）1、清除各种型号奥氏体不锈钢工件的焊斑、锈斑、氧化皮焊接后产生的黄、蓝、黑色焊斑等污物。无铬；不含铬酸盐等六价铬成份。抗盐雾耐腐蚀能力强 2、操作简单，使用方便、经济实用；特别适用于小型复杂工件。 3、处理后工件统一均匀银白光亮，具有装饰性。  
4、PH值为酸性。

u 应用领域：广泛应用于啤酒罐、压力容器、器械、航天设备、核动力设备、各种移动通讯等五金件。全面针对不锈钢酸洗钝化处理，清除各类油污、锈、氧化皮、焊斑等污垢，处理后表面变成均匀银白色。

u 操作工艺：根据不锈钢的材质以及氧化皮严重程度不同，加强型酸洗钝化液在清洗铁素体、镍含量低的奥氏体不锈钢（如200、201、202、300、301等）稀释3-4倍后使用，镍含量较高的奥氏体不锈钢（如304、321、316、316L等）原液或者1:0.5兑水后使用；一般常温或加热后使用，浸泡20-60分钟或更长时间（具体时间和温度根据材质、外观不同而视情况确定），至表面污垢清除，成均匀银白色，形成均匀致密的银白色钝化膜为止，处理完成后取出并过水。

原液浸泡或者1:0.5-1兑水使用 取出清水洗净即可

典型工艺： 前处理——漂洗——酸洗钝化——漂洗——中和——漂洗——烘干

u 正常维护

由于酸洗钝化过程中无机酸和氧化剂持续减少，酸洗钝化液的PH值会随之下降。为了保证酸洗钝化后能够达到好的效果，在使用几批次后需要往酸洗液里面补加酸洗添加剂来恢复正常的酸洗速度。通过PH>1这个时候需要补加3-5%的添加剂来达到酸洗钝化要求。添加剂不可能无限制补加，补加次数大概4次，在这之后如果PH>2 不锈钢焊缝不能清洗干净，该药液即为报废需要重新新液

u 包装储运1、产品规格：25kg/桶2、产品储运：存放于清洁、阴凉、干燥的库房中，避免阳光直射3、产品常温下保质期一年。

u 售后服务：根据客户工件具体情况，我公司工程部会出具相应的工艺操作说明，为客户提供相应的生产流程从而降低成本。本公司将本着“绿色环保”的原则，为客户提供好的技术服务，客户满意是我们的宗旨。