

截齿那个厂家好？山东喆邦截齿

产品名称	截齿那个厂家好？山东喆邦截齿
公司名称	山东喆邦工程设备有限公司
价格	.00/只
规格参数	喆邦:U95 U95:U95 山东:U95
公司地址	聊城市经济技术开发区松花江路7号
联系电话	18963578685 18963578685

产品详情

山东喆邦工程设备有限公司是截齿生产厂家,主要生产:截齿,旋挖截齿,掘进机截齿,采煤机截齿,刀形截齿,掘锚机截齿,齿座齿套,铣刨齿,海德拉刀齿,挖沟齿,水平定向钻刀头,板齿,斗齿,旋挖齿,开沟齿,刀型截齿,掘锚机截齿,工程截齿,旋挖钻头,打桩机截齿,硬岩截齿,隧道截齿,宝峨齿,扁平齿,耐磨块等截齿。主要用于煤矿开采及巷道、隧道、地面开沟等工程的掘进,主要配用采煤机、掘进机、铣刨机、旋挖钻机、综掘机等设备。

截齿型号(主要根据巷道硬度,截齿齿座型号等因素划分)

采煤机用煤截齿型号:13#,23#,55#,U62,U82、U84、U85、U92、U94、U95、U170~

掘进机截齿型号:S100,S120,S135,S150,S160,S170,S200,S260,S300,S318H,75C,U47/U75/U135加强型~

旋挖钻机用旋挖截齿型号:C21、C23、C31、C34、C35、3050、3060、3050-19、3050-22、3060-25,3060-28,3060-30,RZ29、RZ31、RZ40、RZ47、BZ47-17、BZ47-19、BZ47-22、RZ223059、RZ60、RZ65、RZ70、RZ72、RZ80~

综掘机截齿型号:EBZ120,EBZ131,EBZ135,EBZ150,EBH150,EBZ160,BZ160,EBZ200MJ,EBZ200M/A,EBH200,EBZ220,EBZ230,EEBZ260,EBZ300,EBH350

山东喆邦截齿质量标准：A、锥体部硬度:HRC>65 B、截齿杆硬度:HRC28°-32°

C、表面硬度:HV>2000采用特殊热处理工艺,达到40-45度,表面基本无氧化。截齿齿体选用经过热处理高强度合金钢,保持高强韧性和高耐磨性；截齿头部采用等温淬火工艺,硬度不降低,硬质合金采用国内正规大厂生产的YG13C,质量稳定；截齿卡簧全部为高强度弹簧钢制作,耐磨性极好。公司根据岩层的硬度不同,开发出了应对不同岩层的高强度硬岩截齿,基本分为F1-F3层的普通耐磨截齿;F4-F6级砂岩层的砂岩截齿;F7-F9级的高强度硬岩截齿,根据不同的岩层使用不同的截齿的理论,大大降低了客户的生产成本,提高了工作效率,节省了开支。

本公司生产的截齿与传统的截齿相比有以下优点：

- 1、使用寿命长，是传统截齿的1-1.5倍。
- 2、工作效率高：是老式截齿的2.5倍。
- 3、节能效率好：因更换次数大幅度下降，缩短了采煤机的停机时间，降低了采掘成本。

截齿分为：旋挖截齿,掘进机截齿,采煤机截齿,刀形截齿,掘锚机截齿等，如有特种型号可定量生产。

如有特种型号可定量生产，可根据需要加焊耐磨层，硬度达到65度以上，欢迎国内外朋友来图定制！

我公司截齿产品广泛用于铁路、高速公路、隧道、地铁、煤矿、地矿、冶金、水利等行业，截齿产品销往二十多个省、市、自治区，并进入美国、澳大利亚，巴西，印度，欧洲,非洲等国外市场，深受用户好评。