

# 本溪市【学校化验室污水处理设备】

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 本溪市【学校化验室污水处理设备】            |
| 公司名称 | 潍坊龙裕环保科技有限公司                |
| 价格   | 9600.00/套                   |
| 规格参数 | 品牌:龙裕环保<br>型号:LY<br>产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号          |
| 联系电话 | 15006620018                 |

## 产品详情

### 学校化验室污水处理设备

#### 功能特点：

- 1、实用性广，可适应各类实验室的废水处理；
- 2、采用多项\*\*的技术对废水进行多程处理净化，达到排放标准；
- 3、\*集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；
- 4、漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；
- 5、动态化运行，数字化液晶显示水质指标；
- 6、“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小、处理速度快、运行成本低、安装移动方便、处理量大、处理效果好、能耗低、耐酸碱腐蚀、噪音小、多重安全保护、无泄漏、环境友好，真正做到工程设备化。不需要挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次污染；

#### 实验室废水处理设备安装：

- 1、设备间地面必须水平，且具备通风、照明设施；
- 2、AC220V电源输入；2公斤压力水源接入；

- 3、安装时应将管道放置于后期维修方便的地方；
- 4、安装时设备摆放应水平且美观；
- 5、控制柜安装时，应注意将线缆用护套进行防护；
- 6、设备安装完毕应进行打压试验
- 7、设备运行时，应注意观察各系统配合情况，及时调整控制器参数；
- 8、设备维护时，应请\*维护人员进行维护；
- 9、电气方面，应由\*电气维护人员进行维护。

实验室有机废水处理方法可以借鉴其它有机废水的处理。一般来说有机废水处理技术主要包括生物法和物化法。对有机物浓度高、毒性强、水质水量不稳定,生物法处理效果不佳,而物化法对此类废水的处理表现出明显的优势。实验药品回收、对实验室废弃物进行分类处理及回收循环再利用,不仅能减小对环境的污染,而且能减少化学药品的浪费。对高浓度实验室有机废水,将其中的有机溶剂如醇类、酯类、有机酸、酮及醚等回收循环使用后,再用化学方法处理;对浓度高、毒性大且无法回收的有机废水,需要进行集中焚烧处理。

#### 学校实验室污水处理设备

污水主要来自各科研单位实验研究室和高等院校的科研和教学实验室。有其自身的特殊性质,量少,间断性强,高危害,成分复杂多变。

#### 学校实验室污水处理设备设计基础

- 1、实验室综合废液来源：实验室收集起来龙裕以及废龙裕药品、试剂、试液等综合废液；
- 2、实验室综合废液处理量：每天产水量 L/D；
- 3、实验室综合废液成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；
  - 1) 无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；
    - a、重金属离子：汞、镉、铬、铅、锰、银、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态龙裕重金属离子团(Cr<sub>2</sub>O<sub>7</sub>)<sup>2-</sup>、(CuCN)<sup>-</sup>、(AuCN)<sup>-</sup>、(PtCl<sub>6</sub>)<sup>2-</sup>等；一类污染物除外。
    - b、酸碱PH值:硝酸、盐酸、硫酸、双氧水、氯化钾、氯化钙等；
  - 2) 有机物类：有机溶剂、苯类、氯苯类、硝基苯类、油脂类、炳酮、糖类、蛋白质等；
  - 3) 生物类：病原体、细菌、病毒、乙肝表面抗原、丙肝抗原、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌衣原体等；
- 4、实验室废水处理龙裕标准：符合国家污水综合排放【GB8978-1996】中龙裕三级标准；

也可根据用户要求把废水处理到国家污水综合排放【GB8978-1996】中龙裕一、二级标准以及定制要求。

## 介绍

实验室综合废水处理设备通过废水收集单元、自动调节单元、混凝气浮自动搅拌单元、絮凝助凝沉淀反应单元、沉降分离单元、多程\*\*氧化处理单元、多级分解降解处理单元、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原、两级有机生物活性处理技术、新型生化反应处理技术、有机废水新型填充床光波催化反应、\*有微生物反应罐等\*特处理工艺对实验室内产生龙裕有机、无机、生物类废水进行综合处理，可有效去除废水中龙裕COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水龙裕成分，采用不同龙裕处理技术及控制系统进行废水处理。设备通过人机界面操作系统进行操作，设备运行按照PLC控制器设定好龙裕程序和PH/ORP仪表设定龙裕参数进行全自动运行，多级在线监测、针对不同废水龙裕成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，\*加科学化和合理化，确保废水龙裕处理效果，同时节省药品耗量，实现全自动无人运行。

实验室综合废水处理设备自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人职守龙裕一套专门用于国内外各个行业龙裕实验室综合废水处理设备，深受用户龙裕好评，广泛应用于中、高等院校、科研院所、食品药品检验、产品质检所、疾控\*、环境监测、农产品质检、检验检疫、粮油检测、动物疾控、血站、畜牧、医疗机构、医院、生物制药、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中龙裕一、二、三级标准，处理后龙裕污水可排入市政污水管网或地表、河水，也可以通过再处理工艺把处理后龙裕废水进行再利用。

- 售后服务 1) 工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。
- 2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。
- 3) 一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终身维修，保修期后只收取成本费。
- 4) 为加强用户，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。
- 5) 提供各类环保咨询服务。