

高温合金钢的主要材质有哪些 该如何鉴定

产品名称	高温合金钢的主要材质有哪些 该如何鉴定
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1100.00/件
规格参数	品牌:GFQT 合金钢:高温合金钢 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

产品特点优势：耐高温，抗氧化，抗变形，耐腐蚀，耐磨损，可达使用寿命达3年以上。

普通厂家产品常见问题：易氧化，易变形，易磨损，使用寿命短，正常寿命一年左右。

辊座、多用炉工装、料盘、料筐、风叶（叶轮）、法兰、锅炉风帽等精密铸造件。

耐热钢铸件：3Cr24Ni7N，1Cr25Ni20Si2，0Cr25Ni20，2Cr25Ni20等

热处理工装：3Cr24Ni7SiNRe，1Cr18Ni25Si2，1Cr25Ni20Si2，4Cr26Ni12等

低温合金钢材质：3Cr18Ni12Si2N，0Cr18Ni9等

中温合金钢材质：3Cr24Ni7SiNRe，1Cr18Ni9Ti，1Cr22Ni14Si2等

高温合金钢材质：1Cr25Ni20Si2，1Cr18Ni25Si2，2Cr28Ni12NRe，3Cr28Ni48W5，0Cr20Ni80等（材质不限，根据客户要求按图制作。）

直径小于150~200毫米的碳素结构钢材和直径小于100毫米的合金结构钢材，采用一段加热规范一般炉温控制在1300~1350℃，其温度头为100~150℃左右等于200~350毫米的碳素结构钢坯（含碳量大于0.45~0.50%）和合金结构钢坯采用三段加热规范装料炉温稍低一些，约在1150~1200℃范围，装炉后要进行保温，这时保温时间约为整个加热时间的5~10%接着，可能的加热速度加热，当加热到始锻温度后需均热，这时保温时间也为整个加热时间的5~10%铸造加工包括：将材料切割成所需尺寸、加热、铸造、热处理、清理和检验在小型人工铸造中，所有这些操作都由数名锻工上手和下手在狭小场所内进行他们都于相同的有害和职业性危害中；在大型铸造车间，危害随工作岗位的不同而各异工作条件尽管工作条件因铸造形式不同而各异，但具有某些共同特点：中等强度的体力劳动，干热的小气候，产生噪声和振动，空气受烟雾污染

C 碳： 0.08

Mn 锰： 18.00-20.00

Si 硅： 0.80

S 硫： 0.015

P 磷： 0.030

Cr 铬： 18.00-20.00

Al 铝： 0.03

N 氮： 0.5000

产品优点：

- 1、在同种条件下，此材料具有耐高温、耐腐蚀、抗氧化，并具有足够的高温强度，同时适应机械加工要求。
- 2、在同样工况条件下，新型材料比其它材料寿命6 - 8倍，保证电厂设备两个大修期以上。
- 3、新型材料制造工艺比较简便，成型后外形几何尺寸符合图纸技术要求。
- 4、新型材料在高温区使用不变xing、强度高、耐磨和耐腐蚀性能好。