

纺织行业涂布硅胶

产品名称	纺织行业涂布硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:4130 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

网印，丝印油墨，添充，压纹，布标，皮革制品，涂胶等

仿宝石专用模具胶特性和用途

本产品是双组分加成型液体硅橡胶，具有尺寸稳定性好、脱模性好的优点，耐热可达250 ° C以上，广泛应用于快速成型的宝石模具。

仿宝石专用模具胶要技术参数

型号/项目	MJ2235A/B
外观 (A组份)	无色透明液体
A、B组份比例	10:1
A组份粘度CPS	80000
可操作时间 (25) min	30
硫化条件 (/h)	25 /24或80 /0.5h ~ 1h
密度/ g · cm-3	1.1
硬度 (JIS A)	40
断裂伸长率/%	350
抗撕强度/ KN · m-1	20
抗拉强度/Mpa	5.6

仿宝石专用模具胶使用方法

- 1、混合：基胶与固化剂按重量比10：1混合，混合可以手动或使用设备。
- 2、脱气：混合后的胶在灌模前应进行脱气。少量使用时可在真空干燥器内进行，在真空下，胶料体积可增大4—5倍（发泡），因此，脱气的容器体积应比胶体积大4—5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表面没有气泡逸出时（约10分钟）即完成。
- 3、表面处理：胶料要接触的模具表面或灌封的材料表面可用液体石蜡等作为脱模剂。
- 4、硫化和脱模：混合脱气后的胶料置于 120 ± 5 °C烘30分钟固化，60—70 °C烘2—3小时固化，室温固化时间为24Hr，固化的温度和时间可根据工艺条件而定。

包装、储运及注意事项

- 1、本产品基胶用20KG/铁桶包装，固化剂用2KG/铁壶包装
- 2、本产品为非危险品，应密封贮存，并放在阴凉的地方，防止雨淋、日光曝晒。
- 3、本产品贮存期为半年。贮存过程中若粘度增大，在剪切力作用下（搅拌）即可恢复其流动性。建议使用时先将胶料放在容器中搅拌，然后加入固化剂混合。超期复验合格后仍可使用。
- 4、在操作过程中应避免接触缩合型硅橡胶硫化剂。可能引起胶料不硫化的还有胺类、含硫、磷的化