

惠州波纹漆的施工方法

产品名称	惠州波纹漆的施工方法
公司名称	东莞市中海涂料有限公司
价格	18.00/桶
规格参数	品牌:惠州市中海涂料 型号:双组份快干漆,单组份自干 重量:4公斤
公司地址	东莞南城东城万江石碣镇石龙镇茶山镇石排镇企石镇横沥镇桥头镇谢岗镇东坑镇常平镇寮步镇大朗镇黄江镇清溪镇塘厦镇凤岗镇长安镇虎门镇厚街镇沙田镇道滘镇洪梅镇麻涌镇中堂镇高埗镇樟木头镇大岭山镇望牛墩镇(东莞市东城区温塘兆炫工业园)
联系电话	137-63216355 13763216355

产品详情

惠州市波纹机械漆的施工方法

波纹漆的施工方法有喷涂法、溶解法和洒硅法三种。

1.喷涂法波纹漆喷涂操作主要有先点后喷及先喷后点两种方法。

(1) 先点后喷法采用先点后喷的波纹漆施工工艺,首先应将被喷涂的工件水平放置于喷台上,使用1.5~2.5mm口径的喷枪,喷涂时,要求出漆量大而气压小,使其喷出的波纹漆成大点状均匀地洒落在被涂的工件表面上,

点洒喷涂以后,立即将喷枪调整至正常的喷涂状态,在已经经过点洒喷涂的涂膜面上以雾状薄薄地再喷涂同样的波纹漆一遍,待漆膜干燥以后,再喷涂一层透明面漆进行罩光,干燥以后就获得了波纹状花纹的漂亮涂层。

(2) 先喷后点法将工件平置于喷台上,先按正常喷涂法薄薄地在工件表面上喷上一道彩色波纹漆,然后立即将喷枪调整至大出漆量,小气压的喷涂状态,将漆液成点状均匀地洒落在经上述薄喷涂的工件表面,干燥以后,再喷涂透明清漆进行罩光。

在进行上述喷涂施工时，还必须注意以下几点：

工件应水平放置；

涂层不能过厚；

洒点必须均匀，并且点滴间不能连贯；

洒点时枪口宜高，而喷涂时枪口宜适当靠近工件表面。

2.溶解喷涂法子先将波纹漆按一般喷漆的操作法，均匀地喷涂于被涂装的经涂前处理和涂饰不透明底漆的工件表面上，待已喷涂的波纹漆漆膜已处于表干状态，即以点状喷涂法均匀地将波纹漆的***稀释剂均匀地喷洒于该波纹漆膜溶解，又一次引起点上溶剂的挥发，从而形成美丽的波纹。

3.洒硅法是利用“硅水”可改变涂膜表面张力的作用，使硅水的微滴可对漆膜中的铝粉和漆料产生强烈的排斥作用，形成以“硅水”液滴为圆心，铝粉沉陷于窝底的凹陷波窝，这样就形成了美丽的波纹花。

因此，洒硅法的操作方法，应该是先在被涂工件表面上喷涂上一层波纹漆，待漆膜表干时，再以点状薄喷上一层“硅水”，然后再喷涂上一层波纹漆，干燥以后就可获得所需锤花的波纹漆漆膜。

如在表面再喷涂一道透明的罩光面漆，则效果更好，喷涂的“硅水”是一种由高粘度硅油溶解于汽油和二甲苯中的硅油溶液。硅油在混合溶剂中的含量控制在1%以内。