

驱动力蓄电池4AH-12V 详细规格说明

产品名称	驱动力蓄电池4AH-12V 详细规格说明
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

驱动力蓄电池4AH-12V 详细规格说明

产品优势：电池池壳全部标配阻燃池壳，即使有短路产生火花，也不会对客户机房及设备带来重大损失风险（如火灾或）；真正的高锡极板配方保证了电池的深循环寿命和次数；的和极板内化成工艺，极板不易为杂质所污染，能降低电池自放电，保证了电池容量的长期稳定性优于一般产品

- 1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。
- 2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。
- 3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。
- 6、耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开

路电压正常,容量维持率在95%以上。

7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。

【安装使用与维护】

电池的联接：

实际容量相同的电池或电池组方可串联使用；

实际电压相同的电池或电池组方可并联使用；

联结部位要紧密，防止火花产生，接触不良，用苏打水清洗接触面。

正负极不得接反或短路。

电池充电：

浮充（限制电压，控制电流）使用：充电电压13.56-13.8V，

电流不得大于1.7；25℃时，电池浮充电流整到小

于2mA/AH；

循环使用（充饱即停，放完电即充）：充电电压14.1-14.7V/，

电流不大于2.1A；

注意：电池不可在密闭或高温环境中使用，远离火源！

注：当环境温度低于20℃或高于30℃时，需对电池充电电压进行调

整，标准为18mV/℃。

保存：

电池适合存放于低温、干燥、通风、洁净的环境中，充饱电存放

奥特多蓄电池OT（6V/12V）系列产品特性

槽式化成保证电池达到容量,并使电池均衡性达到化。

高可靠的极柱双重密封结构，其抗冲击性能及密封性能大大提高，确保电解液不会渗出，提高了产品的可靠性。

安全可靠，内置国内**防爆虑酸片安全阀，具有**的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用超纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力强的特点。

采用**的工艺技术（合金工艺、铅膏工艺、电解液配方、环氧封结工艺），确保产品良好性能。

蓄电池主要特点：

针对USP应用所设计

寿命长（25摄氏度浮充使用，设计寿命高达5~8年）

更安全（壳体采用阻燃材料，产品通过UL安全认证）

自放电小（存储时间长达1~2年）

密封性好（密封反应效率高达99.9%以上）

服务优异（3年保修，品质保证）

1、电池抗深放电能力强，100%放电后仍可继续接在负载上，在四星期内充电可恢复原容量。2、由于电池为胶状固体，所以电解质浓度均匀，不存在酸分层现象。3、酸浓度低，对极板腐蚀弱，并采用独特的管式极板，因此电池寿命长。4、电池极板采用无铋合金，电池自放电极低。20°C下存放两年后，还有50%以上的容量，即两年内不需补充电。5、**的承受深放电及大电流放电能力，具有过充及过放电自我保护性能。6、凝胶电解质，无内部短路。热容量大，热消散能力强，能避免一般蓄电池易产生的热失控现象，因而在高温操作时极为可靠，电池不会产生“干化”现象，工作温度范围宽。7、采用高灵敏低压伞型气阀，使蓄电池使用更加安全可靠。8、采用多层耐酸橡胶圈滑动式密封，保证了使用寿命后期极柱生长时的密封性能。

从2015年起，欧洲的汽车二氧化碳排放规制将更为严格。企业需要使在欧洲销售的所有新车的平均二氧化碳排放量降到每公里130克以下。

罚金高达几亿欧元

如果排放量超标在3克以下，还可以采取一些救济措施，但如果超过5克，每辆车将处以95欧元的罚金。2019年以后，每超过1克，就需支付95欧元的罚金。到2020年，标准值将强化至95克。

不过，对于二氧化碳排放量不到50克的车辆，每销售1辆，到2013年可视为销售了3.5辆达标车，到2014年视为2.5辆，到2015年视为1.5辆。如果销售了大量二氧化碳排放量较少的车型，即使有些车型达不到标准，从整体来看也无需支付罚金。

根据燃效性能进行大致换算可知，即便是1升汽油可行驶20公里左右的汽车，每辆车也需支付95

欧元的罚金。根据量产车企业的生产规模，罚金总额甚至有可能达到几亿欧元。

其中，德国企业面临严重问题。这是因为，二氧化碳排放量的是意大利菲亚特公司的产品，为1公里118.2克，此外，位居前列的其他企业是丰田汽车公司、法国雷诺公司及法国标致雪铁龙集团等擅长小型柴油车及混合动力车的企业。

德国大众公司是德国的汽车企业。虽然2011年其产品的二氧化碳排放量已经降至136.9克，但要在2015年之前达标，还需要进一步努力。

大众的二氧化碳低排放车型是去年也在日本上市的超小型车“up！”。汽油车型的二氧化碳排放量为1公里100克。而且还将在产品阵容中追加天然气车“EcoFuel”和纯电动汽车“e-up！”。EcoFuel的二氧化碳排放量仅为79克，由于天然气储量还可用几百年，因此从能源角度来看也比较占优势。e-up！将于今年上市销售。

德国SMART公司曾一度陷入经营困境，甚至出现过关闭工厂的传言。然而在原油价格暴涨及二氧化碳减排这一全球趋势下，目前业绩开始好转。该公司对于其母公司戴姆勒来说，是进行二氧化碳减排的。

SMART负责人Annette Winkler博士说：“SMART的职责之一就是实现二氧化碳减排。现在SMART拥有1公里86克的柴油车型，运动款博速版车型也仅为119克。”

SMART纯电动汽车版“Electric Drive”的轿跑车价格为18,910欧元，Cabriolet为22,000欧元，价格较低。实现这种低价销售，是通过提供包括租赁蓄电池在内的保养服务“Sales & Care”，服务费为每月65欧元。车辆价格虽然比汽油车高，但Winkler博士称：“从燃料费考虑，该价格并不算太高。”利用同一条生产线制造汽油车和纯电动汽车的“混流生产”也有助于削减成本。包括蓄电池在内一起购买的价格也仅为23680欧元，在日本，包括蓄电池及约7年的保修在内，价格为295万日元。

去年年底笔者采访SMART的汉巴赫工厂时，恰逢圣诞节休假前，该工厂正在加速进行生产。当天预定生产550辆，其中纯电动汽车为50辆。在汽油车的行列中时常会看到绿色的纯电动汽车车身。除了动力传动系统和蓄电池组装工序之外，可共同使用其他所有工序，因此作业效率较高。