

抓污位置，抓斗抓污位置的多少取决于所有格栅的总宽度。每一个抓污位置都是由轨道上的限位点来决定的。可选择自动模式或plc模式来控制抓斗的运行。当所有抓污点都被清污处理过以后，滑车返回并停靠在杂物排放区。

如果因为垃圾太多或其他一些障碍物阻止了抓斗到达格栅底部，检测滑车的钢丝绳是否松弛的装置可使抓斗停止向下运行，抓斗合拢并向上提升污物，将污物送至卸渣点后再次返回此抓污位置继续清污过程。

顶部和底部的提升限位取决于主提升轴驱动的旋转臂感应开关单元。除决定抓斗位置和卸渣点位置的限位开关外，限位感应装置还适合于阻止滑车移至轨道末端。

抓斗液压装置的动力直接由安装在滑车上的电力驱动泵提供。

电控系统可控制滑车按顺序清污。

当抓斗到达格栅底部时，预先设置的限位感应开关使抓斗向下的动作停止，液压泵马达开始起动，同时，供油阀打开，抓斗闭合。

当抓斗全部打开时，液压泵马达会停止工作并且电控装置控制开始重新运行，安全阀压力设置为12mpa，直接安装在泵的排压口处。

plc回路中有一定时器，当导管破裂时用以防止油的外泻，同时还安装有压力计和油位观测窗。

二．操作模式：

手动控制：

当将选择开关设置在“手动”位置时，清污机可在现场通过悬挂式开关盒手动执行，手动开关盒连接于电控箱的插座上。

控制按钮可分别控制平行运行、上下运行、油缸开闭等控制。

三．产品特点和优点

产品特点：

gd系列移动式格栅清污机打破了传统粗格栅的设计，采用了许多新技术。

其独特的行车导轨设计使其满足各种场地的要求，由于其设计简单，所以不需要任何土建施工改动方面的花费，也是现系统设备更新换代的理想选择。

设备主要由载重滑车及抓斗装置组成，一台gd系列移动式格栅清污机可服务于多组格栅，行车导轨上装有限位感应装置，可使滑车准确停止在每个抓污点处抓污。

抓斗的独特设计可使抓斗在抓污时与格栅栅条紧密啮合，因而可去除格栅周围毛发状污物及缠绕物。

由于轨道横跨在取水口处，使格栅平台非常干净。所有控制缆线也延其布置，所以整体外观非常清洁。

抓斗的提升与下降不需要任何轨道装置，所以减少了因磨擦而引起的能耗损失。

由于电控水平高（采用了plc控制，含触摸屏）而机械结构极为紧凑，故设备稳定性极高，维修简单，维护量少。

污水型抓斗采用背网式结构，这样在拦截许多大型污物时也同时去除了细小悬浮物，可大大降低后续格栅的工作负荷。

2. 产品优点：

由于gd移动式格栅清污机独特的结构及最新的技术，使其具有如下优点：

适应性强：适应任何复杂水质，能处理多种粗大垃圾，大面积水草，杂物等。

处理量大：抓斗的容量大，每次能抓起数百公斤各类垃圾。

作业面积大：一台机能清除数口井垃圾，可处理多种不同杂物。

抓取深度大：最大能抓到35米深度的垃圾，宽度不限。

自动化程度高：由plc可变成控制器控制，触摸屏显示，行走、提升机构均在水的上方，

设备稳定可靠，可实现无人操作，全自动运行。

使用寿命长：无永久浸泡部件，抓斗选不锈钢材质，抓斗上下运动不用导轨，无磨擦、故障少，能耗小。

工作环境好：垃圾直接放到排污处，无需输送装置。开放式平台，干净整洁。

土建投资少：能适应各种现场，土建施工要求低，造价低。

性价比优：一台机可替代数台普通格栅清污机。

