

锦晟源废气处理设备

RTO沸石转轮催化燃烧设备RCO活性炭吸附催化燃烧设备

产品名称	锦晟源废气处理设备 RTO沸石转轮催化燃烧设备RCO活性炭吸附催化燃烧设备
公司名称	沧州锦晟源废气处理设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:沧州锦晟源废气处理设备有限公司 型号:定制风量 产地:泊头市
公司地址	河北省泊头市洼里王镇李多里村
联系电话	0317-15128701808 15128701808

产品详情

一下催化燃烧设备的优点

锦晟源 文章来源：

催化燃烧设备为无焰燃烧，因此适用于稳定性要求高的场合，如以H₂和O₂为原料的燃料电池、用汽油或酒精为原料的炉(催化剂为浸Pt石棉)等。如化工厂NO_x的烟雾，可加燃料到烟雾中，通过负载型铂和钯催化剂，催化燃烧使NO_x转化为N₂气。要使通过催化剂表面的气流和温度分布均匀，并火焰不直接接触催化剂表面，燃烧室具有足够的长度和空间。蓄热式催化燃烧设备应具有良好的保温效果。现如今在大型工厂净化设备中，这款运用的尤其好策划除尘设备，已是成功达到了优良的程度，在大型工厂生产中要用也同样大面积，特别是具备了优良的除尘通常应用的流程中，要用现象也特别的稳定。RCO净化催化燃烧设备尤其便捷的一面是维持很便捷，因为这一类产品支持马上维持检修，其实是在其工作的同时实施维持，不破坏其运动。

下面，为您介绍催化燃烧设备的主要优点：

一、操作方便：设备工作时，实现自动控制。

二、能耗低：设备启动需15-30分钟升温至起燃温度（有机废气浓度较不错时）耗能为风机功率。

三、稳定：设备配有阻火系统、泄压系统、报警系统及自控系统。

四、阻力小，净化速率不错：采用的贵金属钯、铂浸渍的蜂窝状陶瓷载体催化剂，面积大，阻力小。

五、余热可回收：余热可返回烘道，降低原烘道中的消耗功率；也可做其它方面的热源。

六、占地面积小：为同行业同类产品的70%-80%。

七、使用寿命不错：催化剂一般4年替换，并且载体可利用。

催化燃烧设备中的催化剂在使用过程中随着时间的延长活性会逐渐地下降，直至失去活性。RCO催化燃烧设备被称为蓄热式活性炭吸附浓缩；该催化燃烧设备是通过活性炭对废气进行吸附过滤，过滤后的洁净气体，通过15米烟囱高空排放；被吸附于活性炭内的废气，通过RCO催化燃烧炉释放出的高温气体，对活性炭吸附箱进行脱附，脱附出的废气经RCO燃烧炉进行催化氧化处理。企业的工作生产时间，根据企业的生产时间，适当的选择催化燃烧废气处理设备rco，如果工厂为8小时生产制度，可选择离线脱附的催化燃烧设备，这样可以为企业节约设备成本，如果是24小时生产制度，企业就要选择在线脱附的废气处理催化燃烧rco设备，这样能为企业节约大量的时间成本！

催化燃烧设备反应温度在260 ~380 之间，反应温度低。燃烧全部，然后产物为CO₂和H₂O，不产生二次污染，燃烧过程中产生大量热量。蓄热式燃烧能耗低。燃烧产生的热量能使燃烧室温度保持在260 以上，停止一组或多组加热管工作，若废气浓度还大，室内温度继续升高，则停止加热管工作，只消耗风机功率即可。当废气浓度较低时，自动间歇补偿加热。催化燃烧循环系统中的催化剂蜂窝陶瓷做载体，内浸渍贵金属铂和钯，具有高活性、高净化速率、高温及长使用寿命等特点废气起先通过干式过滤系统过滤掉空气中的颗粒，灰尘。干式过滤系统包含初、中效过滤两部分。可以使废气达到吸附箱的空气是干燥的。每个吸附箱活性炭的填充量为3立方。能吸附空气中的有机废物。

催化燃烧设备的活性炭吸附箱内均设有温度传感系统、高温防护系统，设备的安稳运行。吸附介质选用高典值蜂窝型活性炭，吸附速率不错，风阻系数小，具有优良的吸附、脱附性能和气体动力学性能。催化燃烧一般采用燃气作辅助燃料，也可用燃料油、电加热等作辅助燃料。助燃一般用净化后的气体，如果净化后的气体不能作为助燃，则应引入空气助燃