

# 深圳市加成型双组份鞋垫胶厂家

产品名称	深圳市加成型双组份鞋垫胶厂家
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞 型号:E620 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

液体硅胶概述E620A/B 成人液体硅胶为A、B双组份的加成型液体硅胶,适合于灌注或注射成型.液体硅胶主要特性E620A/B成人液体硅胶所形成的弹性体,具有以下优异性能:1.加成型低温固化,无气味,无粘性.2.使用铂络合物催化,环保、无异味;3.优良热稳定性和耐寒性(使用温度-60 ~ 250 )5.粘度可定制,可适合倒注或注射成型5.成型后具有良好的柔软性,减震性,及一定的拉伸强度;液体硅胶应用E620A/B A/B用于制作各类鞋垫和成人用品等

### 硅胶典型数据

型 号	E620A/B
外 观	肤色/半透明
A、B组份比例	1 : 1
粘度 (CPS)	灌注7500 / 注射4000
硬度(JIS A)	20
抗撕强度(KN/m)	8.0
抗拉强度(Mpa)	5.0
断裂伸长率(%)	500
可操作时间 (25 /h)	0.5-1
硫化时间	4-8

备注:固化条件:130 °C × 10mins固化。固化条件在实际生产时仅供参考,温度、硫化时间应视模具大小、制品厚度做相应的调整.典型数据不可以直接作为生产时使用,详细的说明请联系我公司。使用说明1,注射成型工艺:A组份和B组份通过泵料系统1:1的比例进入注射机的螺腔内,通过计量和混合设备出料低温成型(100-150 °C)几秒钟后,得到固化后的弹性体。2,倒注工艺:将A组份和B组份安装1:1的比例混合,充分搅拌均匀,然后抽真空脱尽气泡,倒入干净的模具中,将模具放入130度烘箱加热固化10分钟左右(具体视产品大小)成型。贮藏按照原始出厂包装,贮藏于不超过25 °C的阴凉避光场所内,产品贮藏的有效期180天(以生产日期为准),产品使用后,若未用完,请立即密封,否则影响贮藏有效期。包装 40KG\200KG 一个组合A组分:20KG/桶、200KG/桶 B组分:20KG/桶、200KG/桶

注意事项1. 取A、B剂的工具有要区分开来或使用前擦试干净,避免两者混合造成局部结块而不能正常使用;2. A、B组份混全均匀后,72小时内必须用完;3. 使用时避免混入酸、水、碱、强氧化剂,避免与含有N、S、P、Sn等元素的化合物接触,否则会引起产品不大硫化或硫化不完全情况;我公司生产注射成型液体硅橡胶,是国内首家引进海外成熟技术,并大规模生产的且可以与进口的注射成型液体硅橡胶相媲美的液体硅橡胶,被广泛应用于母婴用品,生活餐具用品,医疗器械,体育保健用品,印刷设备,电脑数码,电子产品、汽车等行业和领域。我公司生产液体硅胶,液体硅橡胶,液态硅胶,注射成型胶,成人用品液体硅橡胶,多次硫化标牌胶,大功率LED灌封胶,注射成型液体硅橡胶:电脑按键用液体硅胶,按键用液体硅胶,硅胶按键用液体硅胶,手机按键用液体硅胶,遥控器按键用液体硅胶,单K用液体硅胶,手机套用液体硅胶,食品级液体硅胶,阻燃液体硅胶,阻燃胶,鞋垫用液体硅胶,医疗用液体硅胶,全冷缩套件用硅胶,商标用液体硅胶,涂布硅胶,模具硅胶,加成液体硅胶,缩合液体硅胶,硅树脂。品质稳定, ,全方位技术指导,助您走在硅橡胶制品行业前端!