

囊袋锚杆厂家来电洽谈

产品名称	囊袋锚杆厂家来电洽谈
公司名称	江苏富路建设有限公司
价格	.00/个
规格参数	可售卖地:全国 产地:江苏 合作模式:加盟/直销
公司地址	南京市浦口区桥林街道兰花路8号4栋241
联系电话	18012961818 18136659898

产品详情

囊袋式扩体锚杆作为一项较新的技术，广泛应用于基础抗浮工程中。囊袋式抗浮锚杆的端头锚固段采用囊袋式扩大头，传力及受力机理科学合理，与传统的扩大头锚杆相比，单根锚杆抗拔力大大加强，有效的减少了锚杆数量，节约材料、绿色环保，具有良好的经济效益和社会效益。锚杆的张拉和锁定应符合下列规定:1、锚杆张拉时，应达到短养护期，注浆体和混凝土台座的抗压强度值应符合表 9.5.1的规定；2、应根据锚筋类型及设计锁定力选择适合的张拉加载装置，张拉用设备、仪表应在标定的有效期内；3、锚头台座的承压面应平整，并与锚杆轴线方向垂直，使其满足锚杆预应力的要求；具有测力计的锚索，测力计应与工作锚板同步安装，均应与锚索孔道对中。4、锚杆张拉应有序进行，张拉顺序应防止邻近锚杆的相互影响。同一锚固区内的锚索张拉应按设计要求顺序进行；5、锚杆正式张拉前，应取0.1~0.2倍轴向拉力设计值 N_t 对锚杆预张拉1次~2次，使杆体完全平直，各部位接触紧密；6、当整束张拉有困难时，可采用单根分级循环反复张拉；7、锚杆应采用符合标准和设计要求的锚具；8、进行了验收试验且合格的锚杆，可直接加载到锁定荷载设计值后锁定，否则张拉加载程序应符合1.5.2条规定；9、基础及抗浮锚杆锁定时间应根据现场条件、地质条件、结构荷载和地基基础变形完成情况综合确定。10、工程安全等级较高时应测定拉力锁定损失及放张荷载。锚杆施工1.1 一般规定1.1.1 锚杆工程施工前，应根据锚固工程的设计要求、现场地层条件和环境条件编制施工组织设计，必要时进行现场工艺试验。1.1.2 施工前应检查原材料、构配件和施工设备的主要技术性能是否满足设计要求及工程实际需要。1.1.3 在裂隙发育或富含地下水的岩层中进行锚杆施工时，应对锚固段周边孔壁进行渗水试验。当0.2MPa~0.4MPa压力作用10min后，锚固段周边渗水率超过0.01m³/min时，应采用固结注浆或其他方法进行处理。1.1.4 扩体锚杆施工应按相关标准的有关规定执行。1.1.5 可回收锚杆施工前应进行回收试验；解锁装置进场前尚应进行锚筋与解锁锚具组装件锚固性能试验，解锁装置锚固性能应满足设计要求。杆体制作、存储和安放1.3.1 杆体的制作、存储和安放应符合下列一般规定：1 杆体的制作、存储宜在清洁场所进行；2 杆体组装应按设计图所示的形状、尺寸和构造要求进行组装，居中隔离架的间距不宜大于2.0m；在锚固段长度范围，确保满足设计要求的注浆体保护层厚度，在自由段杆体上应设置有效的隔离套管；3 杆体处露于结构物或岩土体表面的长度应满足地梁、腰梁、台座尺寸及张拉锁定的要求；4 杆体制作时应按设计要求进行防腐处理；5 对穿锚索同根钢绞线两端应相同明显标记，压力（拉力）分散锚杆各单元锚杆的外露端应作出明显标记并加以保护；6 预应力锚杆及有多条锚筋的非预应力锚杆的杆体底端宜设置端帽；7 注浆管、止浆塞及排气管等应与锚筋组装成整体，各构件安装位置及注浆孔的设置应有利于注浆；8 杆体各构件之间应连接牢靠，平行顺直。钢筋锚杆杆体的制作应符合下列规定:1 制作前

钢筋应平直、除油和除锈；2 钢筋锚杆接长应符合《钢筋机械连接通用技术规程》JGJ107及《钢筋焊接及验收规程》JGJ18有关规定。精轧螺纹钢、中空钢筋接长应采用联接器；3 沿杆体轴线方向每隔2.0m应设置一个对中支架，注浆管、排气管应与锚杆体绑扎牢固。1.3.3 钢绞线或高强钢丝锚杆杆体的制作应符合下列规定:1 钢绞线或高强钢丝应清除油污、锈斑，严格按设计尺寸下料，每根钢绞线的下料长度误差不应大于50mm；2 钢绞线或高强钢丝应平直排列，沿杆体轴线方向每隔1.5m设置一个隔离架，注浆管和排气管应与杆体绑扎牢固，绑扎材料不宜采用镀锌材料。1.3.4 可重复高压注浆锚杆杆体的制作，尚应符合下列规定：1 在编排钢绞线或高强钢丝时，应安放可重复注浆套管和止浆密封装置；2 止浆密封装置应设置在自由段与锚固段的分界处，密封装置两端应牢固绑扎在锚杆杆体上，在被密封装置包裹的注浆套管上至少应留有一个进浆阀。我们公司是一家集科研开发、制造销售为一体的现代化企业，精良的机械设备、完善的品质管理及灵活的营销策略，有效的保证了产品的质量及供货信誉，高素质的科技人才队伍以及完备的管理网络也为市场开拓、产品的销售和售后服务提供了更加可靠的保障。

。