

TM26D-

F2-3-02刀长刀径精确测量深圳市华铨诺对刀仪刀长刀径精确测量

产品名称	TM26D-F2-3-02刀长刀径精确测量深圳市华铨诺对刀仪刀长刀径精确测量
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。自动对刀仪分类——接触式对刀仪包括：各种雕刻机对刀仪、雕刻机、铣床对刀仪、钻床、攻丝机对刀仪、加工中心对刀仪、车床对刀仪接触式对刀仪通过信号传输与数控机床系统连接匹配。它是机床自动化生产的一部分。用于加工前、加工中、加工后的刀具检测、对刀、热修、磨损补偿和刀具断裂监测，损伤预警功能可及时避免不良品和废品。深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。

对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。日本美德龙metrol是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业，日本美德龙metrol所生产的用于检测刀尖磨损的“对刀仪”已广泛应用在全世界17个国家的70多家机床生产商，有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。产品（模具）加工需要多刀完成的场合。由于加工零件需要几把刀来完成，为了保证每把刀的接刀更和提高效率。这样的机器需要安装对刀仪。国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。日本美德龙metrol需要通过正确的对刀仪机械、电气连接、机床参数设置，才能满足使用，才能让对刀仪的正常使用，那么就会在机床上进行刀架固定坐标与数控系统坐标之间位置数据传输。

没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 20mm；对刀面直径 20；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ 200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V (稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流)；电线 5m 耐油性·6芯 5.5 (拉伸强度30N 弯曲半径R7)；保护管 4m (小弯曲半径R25)；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。

我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。一旦因为编程参数输入错误，机床发生碰撞，对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说，碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备，由于中心位置 (X0, Y0, A0) 已有数控设备确定，确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此，只需要确定轴向 (Z0或相对位置) 的某个端面作为对刀点即可。很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美德龙metrol产品。全球70%的精密机床，都搭载着由日本美德龙公司研制的世界高精度的微米级全自动对刀仪。<http://shenzhen.11467.com/info/13016633.htm>
<http://shenzhen.11467.com/info/13024342.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13044784.htm>