

集中供料系统原理 阳江集中供料系统 卡立亚自动化

产品名称	集中供料系统原理 阳江集中供料系统 卡立亚自动化
公司名称	东莞卡立亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房
联系电话	13925794768

产品详情

用户对中央供料系统的会越来越高，在同价位下，希望中央供料系统能够集成更多功能，如多轴插补功能等，甚至把原来不带有运动控制模块的中央供料系统转化成带有运动模块，这些都是中央供料系统厂商面对这场危机时所需要考虑的，在人人捂紧钱包的时候，只有高的产品才能在这场危机中胜出，而对于运动控制器/卡，开放性将是其发展趋势，不再借助相关平台即能实现运动控制功能。

卡立亚销售管理系统化，卡立亚公司为打造国际化大企业，于2009年在东莞设立销售总部。把50多个国家和地区的销售业务统筹由东莞卡立亚进行组织运营。并斥巨资从德国引进电子信息系统ERP，实行系统化、数字化的销售管理，使销售业务不断扩张，销售成本降低。

中央供料系统保养小知识

中央供料系统（又名注塑机中央供料、自动供料系统，中央供料）重要部件有：中央控制台、风机站（中央主机）、截风截料阀，阳江集中供料系统，料位开关。

这些部件就像系统的骨架，各部件之间也是相辅相成的。料位开关检测料位信号后传给中央控制台，中央控制台按程序启动风机、打开截风截料阀门，开始吸料动作。其中任一部件出现故障，系统都将无法正常运行。

当然这些部件在散料的中央供料系统里都采的是国内外品牌，质量十分有保障，故障几率当然很小，但众所周知，无论是国产还是进口的电子电器元件都会出现不可预估的故障，只是有频率大小之分，而我们想要减小故障频率，保证系统的正常运行就要对其进行定期保养。

中央控制台 定期检查PLC端子有无松动，若有要拧紧；触摸屏上有无灰尘，周边是否有尖锐物品存在，

若有一定要清除；在触摸屏上操作完之后一定要该上防护盖。风机站（中央主机）定期加齿轮油；灰尘要清理，特别是脉动集尘器一定要及时清理，否则，一则进入风机内部的粉尘就会增多，二则使送料负压减弱。

截风截料阀 定期调节调气阀，让气缸有一个合适的动作速度。因为气缸速度太快会造成硅胶档片使用寿命，速度太慢则更不上运行步伐。料位开关 注意料位开关的电源信号线保持自然状态，不能拉紧。另气源一定要处理干净，否则，气和水进入电磁阀后会对阀芯造成损坏，影响工作。

中央供料系统上料斗内的供料方式有几种，集中供料系统原理，小型挤出机一般多用人工直接上料不用；大型挤出机或多台挤出机的并列同时生产料斗的供料方式也就是我们经常听到的中央供料系统，可采用弹簧上料系统、中央供料系统、全自动供料系统、集中供料系统、自动上料系统真空上料和压缩空气管道输送上料等方式。下面恒荣机械主要是为大家整理介绍中央供料系统的三种输送方式：中央输送系统采用真空输送方式，通过集中的管路系统将塑料原料从储料罐输送到，然后将干燥后的原料输送到每台注塑机中，系统主要由真空泵，中央粉尘过滤器，吸料盒，中央分料站，输送管线等部份组成。

卡立亚销售管理系统化，卡立亚公司为打造国际化大企业，于2009年在东莞设立销售总部。把50多个国家和地区的销售业务统筹由东莞卡立亚进行组织运营。并斥巨资从德国引进电子信息系统ERP，实行系统化、数字化的销售管理，使销售业务不断扩张，销售成本降低。

集中供料系统原理-阳江集中供料系统-卡立亚自动化由东莞卡立亚自动化科技有限公司提供。东莞卡立亚自动化科技有限公司（www.jlwpjx.com）是一家从事“工业自动化供料系统,机械手,注塑机辅助设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“卡立亚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使卡立亚自动化在注塑辅助设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！