

PPCS袋收尘器 袋式除尘器

产品名称	PPCS袋收尘器 袋式除尘器
公司名称	合肥三松环保节能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:袋式除尘器 林格曼黑度:0级 品牌:三松
公司地址	安徽长丰双凤经济开发区凤麟路27号
联系电话	63435718 13956939069

产品详情

类型	袋式除尘器	林格曼黑度	0级
品牌	三松	型号	PPCS系列
除尘率	99.99 (%)	阻力损失	1200-1500 (Pa)
出口含尘浓度	30m (g/Nm ³)	使用温度范围	0-130 ()
处理风量	3000-300000 (m ³ /h)	过滤速度	1-1.2 (m/min)

一、概述

ppcs系列气箱脉冲袋除尘器系在引进美国富乐(fuller)公司技术基础上,吸收德国除尘器技术优点,并结合我国实际国情研制开发的具有八十年代技术水平的高效率袋除尘器。这种类型的除尘器,集合分室反吹和喷吹脉冲等诸类收尘器的优点,克服了分室反吹时动能强度不够、脉冲喷吹过滤与清灰同时进行的缺点,由于采用高能清灰和分式结构离线清灰,具有清灰强度大、速度快、循环周期短等特点,因而使该收尘器增加了使用适应性,提高了收尘效率,延长了滤袋使用寿命。它不仅可以处理一般浓度的含尘气体,作为水泥生产线上的破碎机、烘干机、煤磨、生料磨、篦式冷却机、水泥磨、包装机、物料输送、卸料等的收尘设备,还可以处理高浓度(高达1000 g/m³)的含尘气体,直接成为生料立式磨(出口浓度达500 g/nm³)、o-sepa选粉机(出口浓度达1000 g/nm³)气体的收尘且经收尘后的气体含尘浓度完全能达到国家新的环保排放标准(排放浓度,热力设备<100 mg/nm³,通风设备<50 mg/nm³)要求。ppcs系列收尘技术在原气箱脉冲收尘技术的基础上,又应用了许多世界上最新进展的袋收尘技术及高品质的零部件,使各项技术经济指针较以往均有显著提高。大量的应用证明,ppcs袋收尘技术已经非常成熟,具有很高的可靠性和极优的性能价格比。气箱脉冲收尘器已经在世界范围内得到广泛应用,在中国也已经大量推广,不仅在水泥行业得到大量应用,在机械、电力、化工、冶金、钢铁行业也被广泛选用。

二、结构和工作原理

ppcs袋收尘器主体结构由箱体、袋室、灰斗、进出风道等几大部分组成。并配有基础支柱、爬梯、栏

杆、检修门、压缩空气气路系统、清灰控制系统、卸灰系统等几部分。ppcs袋收尘器主要采用下进气分室结构。收尘器被分隔为多个箱区，每箱有32、64、96、128等条袋子。并在每箱侧边出口管道上有一个气缸带动的提升阀。含尘烟气由中部箱体经进风道进入灰斗；部分较大的尘粒由于惯性碰撞、自然沉降等作用直接落入灰斗，其它尘粒随气流上升进入各个袋室。经滤袋过滤后，尘粒被阻留在滤袋外侧，净化后的气体由滤袋内部进入上箱体，再通过提升阀、出风口排入大气。灰斗中的粉尘定时或连续由刚性叶轮卸料器及螺旋输送机卸出。随着过滤过程的不断进行，滤袋外侧所附积的粉尘不断增加，从而导致袋收尘器本身的阻力也逐渐升高。当阻力达到预先设定值时，清灰控制器发出信号，首先令一个袋室的提升阀关闭以切断该室的过滤气流，然后打开电磁脉冲阀，以极短的时间（0.1~0.2秒）向箱内喷入0.4~0.6mpa的压缩空气。压缩空气在箱内高速膨胀，使滤袋产生高频振动变形，再加上逆气流的作用，使滤袋外侧所附尘饼变形脱落。在充分考虑了粉尘的沉降时间（保证所脱落的粉尘能够有效落入灰斗）后，提升阀打开，此袋室再次进入过滤状态，而下一袋室则进入清灰状态，如此一个周期。ppcs袋收尘器是由多个独立的室组成的，清灰时各室按顺序分别进行，互不干扰，实现长期连续运行。

上述清灰过程均由清灰控制器进行自动控制，分为定时式和定阻式两种，可根据用户的要求决定采用哪一种。

三、主要性能特点

高可靠性设计，保证袋收尘器随主机长期稳定运行，维护工作极少；

高适应性设计，袋收尘器可适应含尘气体性质的大范围变化；

特殊的结构设计加上严格的滤料及零部件选用，可满足极为严格的环保要求，袋收尘器的排放浓度可确保低于50mg/nm³；

优化的进出风道设计，有利于均匀的气流分布；

防漏风设计，保证袋收尘器的漏风率降至最低（<5%）；

分体结构设计，便于设备的运输及安装，并保证设备的制造精度；

分室脉冲三状态清灰技术，保证最佳的清灰强度及效果；

收尘器停机自清系统，确保收尘器始终处于最佳工作状态；

箱式脉冲喷吹结构，降低清灰喷吹阻力，并有利于设备日常维护检修；

定阻或定时两种清灰方式及可编程控制系统（plc）；

提供集中控制（dcs远程控制）和机旁控制两种选择；

长寿命设计，主体设备按照使用寿命20年以上进行设计制造；

低运行费用，优化的工艺参数设计，有利于袋收尘器低阻高效稳定运行；

降低系统能耗，同时有效减轻了滤袋的损耗及维护工作；

采用高品质零部件，提高设备运行可靠性，减少维护工作；

全部采用高品质的滤袋及配件，滤袋平均寿命一般可达两年左右；

滤袋骨架采用冷拔钢丝制作并镀锌处理，具有极好的刚度、强度、制造精度及耐久性，减轻对滤袋的磨损；骨架的使用寿命可达5年以上；

完善的系列化设计，可满足多种尘源的粉尘治理需要；

标准化设计，可减少用户备品备件的储存量。