

混料系统变频控制柜 英威腾

产品名称	混料系统变频控制柜 英威腾
公司名称	合肥三松环保节能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:英威腾 型号:CHF100A系列变频器 产品用途:变频调速
公司地址	安徽长丰双凤经济开发区凤麟路27号
联系电话	63435718 13956939069

产品详情

品牌	英威腾	型号	CHF100A系列变频器
产品用途	变频调速		

混料系统变频

控制柜

使用说明书

合肥三松环保节能科技有限公司

一．控制柜的操作面板

图一：控制柜操作面板

二．控制柜的操作

将控制柜内所有自动空气开关闭合。

旋转操作面板上的“电源开关”，“电源”指示灯亮。

按下“矿粉螺旋”或“混料螺旋”指示灯对应的“启动”按钮，则对应的电机启动运行；按下“矿粉

下料器”或“熟料下料器”对应的“启动”按钮后，打开柜门，按下变频器操作面板上的“run”触摸键，对应的下料器按照设定的参数（矿粉产量或熟料产量）运行。变频器操作面板如下图所示：

图二：变频器操作面板示意图

熟料产量、矿粉产量、熟料对矿粉的混合比、总产量、熟料每转卸料量、矿粉每转卸料量、熟料下料器转速、矿粉下料器转速等参数可通过控制柜面板上的西门子文本显示器来显示或调节。显示器默认状态如下图所示：

图三 文本显示器默认显示画面

上述画面，可修改熟料产量和混合比参数，矿粉产量和总产量由熟料产量和混合比的值自动确定。其中， $\text{矿粉产量} = \text{熟料产量} / \text{混合比}$ ， $\text{总产量} = \text{熟料产量} + \text{矿粉产量}$ 。

按enter键，“熟料产量：”后的数字闪烁即可修改熟料产量设定值，按“ ”键增加1，按“ ñ ”键减少1。按按“ ”或“ ”可以移位。再次按enter键，“混合比：”后的数字闪烁，按“ ”键增加1，按“ ñ ”键减少1。按“ ”或“ ”可以移位。

按f9f1键，显示器进入下图所示画面：

图四 文本显示器每转卸料量修改画面

上述画面，可修改熟料下料器每转卸料量和矿粉下料器每转卸料量，而熟料机转速(熟料下料器转速)和矿粉机转速(矿粉下料器转速)由相关的参数经运算后自动取值。

按enter键，“熟料卸料量：”后的数字闪烁即可修改熟料每转卸料量设定值，按“ ”键增加1，按“ ñ ”键减少1。按“ ”或“ ”可以移位。再次按enter键，“矿粉卸料量：”后的数字闪烁，按“ ”键增加1，按“ ñ ”键减少1。按“ ? ”或“ ? ”可以移位。

上述调节完后，按esc键，显示器进入下图所示画面：

图五 文本显示器屏幕选择画面

按“ ” “ ñ ”键进行选择，按enter键确认。

可修改的参数及范围表

可修改的控制参数名称	可调范围
熟料产量	8000—20000 kg/h
混合比	4.0:6.0—6.0:4.0
熟料卸料量	0.0—25.0 kg/r
矿粉卸料量	0.0—25.0 kg/r

三、控制柜的外形尺寸及安装

(一) 控制箱的外形尺寸(见图六)

图六：控制箱的外形尺寸

（二）安装和维护

- 1、控制箱为壁挂式，可根据需要安装于设备旁或附近控制室的墙壁上，进线采用下进线方式。
- 2、控制箱必须安装干燥通风、方便检修的场所。
- 3、控制箱采用下进线方式设计、制作，禁止采用上进线方式安装。
- 4、控制箱安装可采用预埋螺栓固定，螺栓直径 10- 12之间。
- 5 . 交流380v , 220v和直流信号线要分开穿管布线。
- 6 . 控制箱和pc部分要分别有效接地，接地电阻不大于100 。

四、控制柜原理图、端子接线图见附图