

仟墨智能 压力传感器校准检测仪器 压力传感器校准检测

产品名称	仟墨智能 压力传感器校准检测仪器 压力传感器校准检测
公司名称	苏州仟墨智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇长江路98号21幢B503室
联系电话	13951112414 13951112414

产品详情

数控研磨抛光机设备是采用电—气比例阀闭环反馈压力控制，能实现独立调控压力装置，主要气动、电器配套件均为进口。设备有五个抛光头，每个抛光头与粘片盘以气轴方式定位，开启主机对工件单面抛光时，压力传感器校准检测价格，粘片盘随主盘不断转动，达到单面抛光的目的。设备抛光头能完成上升、下降。操纵面板上安装有主机电位器、抛光头升、降、缓降按钮，压力传感器校准检测仪器，以方便操作。采用无级调速系统控制，可轻易调整出适合研磨各种部件的研磨速度，上盘设置缓降功能，有效的防止薄脆工件的破碎；抛光时间设定了时间继电器和压力调节显示表等操纵件，其均位于显示面板上，完成相应操作功能。

抛光过程可设定正、反两种状态。调速方式采用变频调速，调速平稳，低速性能好。

陶瓷制品加工用的抛光机，包括抛光台和夹持台，所述抛光台和夹持台并排设置，所述抛光台上固定设置有抛光电机，压力传感器校准检测厂商，所述夹持台上设置有供陶瓷制品放置的支撑板二，通过将抛光台和夹持台进行分体设计，压力传感器校准检测，使抛光台上抛光电机通过气缸对电机安装板的驱动作用，使抛光电机的抛光位置及抛光角度能够进行调整，同时通过在夹持台上开设T型槽，使支撑板一带动支撑板二在夹持台上进行移动，实现待抛光陶瓷制品在水平方向上位置的调整，并通过支撑板二经转筒在立柱上进行转动，从而实现支撑板二带动陶瓷制品进行转动，使抛光轮能够对陶瓷制品进行旋转打磨。

纺织陶瓷导丝轮抛光机技术参数功能参数；效率40S/PSC，抛光良率：>90%抛光种类定制抛光夹具抛光功能两工位抛光，人工将产品放入进料管，由送料机构将产品送到站抛光工位，站抛光完成后由移载机构将产品移到第二站抛光工位，产品抛光完成后由气缸顶出落到成品料盒内；仟墨智能遵循中国传统道德文化精髓，主张礼仁孝道为先，诚信经营的理念，为客户创造经济效益。