

# 均泽模具合理选材 五金冲压件模具 东阳五金冲压模具

产品名称	均泽模具合理选材 五金冲压件模具 东阳五金冲压模具
公司名称	永康市均泽模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村曹园五街15号
联系电话	15958466849 15958466849

## 产品详情

五金拉伸模具的凸模是维护次数的零件，主要故障是折断。因此，为了保证五金拉伸模具具有足够的刚性，凹模和卸料板要用固定在凸模固定板上的四根的小导柱导向，以保证凸、凹模间隙均匀和多个细小凸模导向；卸料板上的卸料螺钉采用等高套筒，以保证其在冲压时的平稳性；凹模有效刃口以下部位全部挖空或采用真空吸附的办法，以保证冲孔废料的排除畅通无阻；另外，五金拉伸模具的凸模刃口要定期研磨，以保证锋利。其次，东阳五金冲压模具，五金拉伸模具在不使用时，应及时在工作部位涂上防锈油，但要注意，下次使用五金拉伸模具时，应先将油揩干净，并用吸油纸试冲，直到油被吸附干净，否则，将影响电镀的质量。五金拉伸模具在移动时，要一轻、二稳、三慢，避免冲击和激烈的振动。存放要有固定的位置，要控制空气的湿度，避免灰尘或杂物落入，要放在货架上，严禁直接放在水泥地板上。

永康市均泽模具厂主要设计制造冷冲模、拉伸模、五金模、餐具厨具、蛋糕模及各种汽车模具。

五金冲压模具与您分享金属冲压件的清洗分类：

一般工业清洗：一般工业清洗包括对车辆、船舶、飞机表面的清洗，只去除较粗的污垢。

精密工业清洗：精密工业清洗包括加工生产各种产品的过程清洗、各种材料和设备表面清洗等，其特点是能除去微小的污垢颗粒。

五金冲压件的清洗：要去除表面污渍，需要根据清洗对象选择不同的清洗液，清洗液分为水基清洗液和溶剂型清洗液两大类。

一、碳氢五金清洗剂具有较好的去油、去油效果，五金冲压件模具，对钢铁等金属有较好的防蚀作用。清洁时不腐蚀设备、铜、不锈钢等各种材料组合件，操作简便，。

二、五金金属脱油除油的主要方法有：法、化学法、电化学法、水性清洗剂等;常用的三不能完全脱除抛光蜡，尤其是金属表面的金属氧化物、碳化物、磨光剂等不能有效地清洗;三不仅毒性大，而且使用不当还容易水解，在潮湿条件下对金属有腐蚀作用。

三、超精密工业清洗：超精密工业清洗是指在精密工业生产过程中，对机械零件、电子元件、光学零件等进行超精密清洗，以去除污垢中极微小的微粒。

永康市均泽模具厂主要设计制造冷冲模、拉伸模、五金模、餐具厨具、蛋糕模及各种汽车模具。

五金冲压模具与您分享冲压拉伸模具产品质量要怎么分析？

拉裂，这个是拉伸过程中常常碰到的问题。当筒壁处所受的拉应力超过了材料的强度极，产品会拉裂，裂口一般出现在凸模圆角稍上一点的筒壁处。影响产品拉裂的因素有：材料的拉伸性能，材料的直径和厚度，拉深系数，凹凸模的圆角半径，压边力，抵触系数等。凹凸模的圆角半径太小，太尖，就简单把产品拉裂，一般用的修模办法就是想办法把圆角加大，把圆角处搞润滑一点，抛亮一点，实在不行了在出产的时分加油打也能够，五金冲压模具加工，特别是拉伸油，非常有效果。

设计冲压拉伸模具的时分，能够在客户产品要求答应的前提下，尽量把圆角加大，不要搞得太尖了，有些设计不太懂，设计出来的拉伸模具，试模的时分开裂的很厉害，想累死钳工啊！修模修的烦死人了。拉伸时，选用必要的润滑，有利于拉伸工艺的顺利进行，筒壁减薄得到改进。但须注意，五金冲压模具厂家，润滑剂只能涂在凹模的作业表面，而在凸模和材料触摸的面千万不要润滑，由于凸模与毛胚表面间是归于有利抵触，它能够防止材料滑动、拉裂以及变薄。

均泽模具合理选材(图)-五金冲压件模具-东阳五金冲压模具由永康市均泽模具厂提供。行路致远，砥砺前行。永康市均泽模具厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冲压模具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!