

起重机吊钩无损检测 吊钩衡梁焊缝MT检测

产品名称	起重机吊钩无损检测 吊钩衡梁焊缝MT检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1450.00/件
规格参数	品牌:GFQT 起重机:吊钩衡梁 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

吊钩和动滑轮构成的组合体。

它是转动灵活、使用简单的取物装置。

吊钩组有两种类型，长型吊钩组和短型吊钩组，长型吊钩组使用的是短钩，其滑轮轴在上面，吊钩衡梁在下，平行安装在拉板上。

动滑轮的数目单双均可，吊钩衡量较短，受力较好。

使用的卷筒长度相应短些。

短型吊钩组其滑轮轴也是吊钩衡梁，省去了拉板，但滑轮数要两边对称，因此滑轮轴较长，受力不好、轴较粗。

为了使吊钩转动时不致碰到滑轮，则使用长沟。

但吊钩组的总体高度较小，因此短型吊钩组适合于起重量较小的起重机上。

吊钩滑轮组倍率的转换方法和过程

一般起重机吊钩滑轮组倍率分为4倍率和2倍率，变换方式主要有手工与自动两种。

人工变换倍率

人工变换倍率方法是采用单小车变换倍率的吊钩滑轮组由上部活动滑轮和下部两滑轮吊钩组构成。

当上部活动滑轮紧附在载重小车结构上时，仅两滑轮吊钩组工作，此时为2倍率。

当钢丝绳由2倍率变为4倍率时，先使双滑轮吊钩组降落到地面上，然后继续使起升机构“下降”，令活动滑轮离开载重小车而下落两滑轮吊钩组处，然后用连接销轴将活动滑轮与双吊钩组连结成一体，此时便可以用4倍率进行吊装作业了。

自动变换倍率

自动变换倍率在小车位于臂架根部并且空载时进行，小车自动变换倍率是通过卡板和卡板销的卡紧与脱落作用加以实现的，变换倍率的全过程均在驾驶室内操纵电钮进行控制。

其特点是：构造简单、动作直观、可靠性好、重量较轻，并且全部滑轮均处于一个平面内，有利于排除起升钢丝绳扭转的可能性。

吊钩滑轮组使用

在港口、码头、车站、堆厂等货运周转场所，由于船舶和车辆货物的装卸、转载作业，需要较高的装卸效率，旋转吊钩组由于可以有效加快船舶和车辆的周转速度，所以被广泛使用。