

5. 聚甲基丙烯酸甲酯是无定形聚合物，收缩率及其变化范围都较小，一般约在0.5%-0.8%，有利于成型出尺寸精度较高的塑件。

6. 聚甲基丙烯酸甲酯切削性能甚好，其**型材**可很容易地机加工为各种要求的尺寸。

1. 硬度:

硬度是最能体现浇注亚克力板生产工艺和技术的参数之一，是品质控制中的重要一环。硬

度能反映出原料pmma纯度、板材耐候性以及耐高温性能等。硬度直接影响到板材是否会收缩弯曲变形，加工时表面是否会出现皴裂等情况。硬度是评判亚克力板品质好坏硬性指标之一，平均达洛氏硬度值89度左右。

2. 厚度公差：

板材厚度公差的控制是品质管理和生产技术的重要体现。亚克力的生产都有一个国际标准iso7823

浇注板的公差要求：公差= $\pm (0.4 + 0.1 \times \text{厚度})$

挤出板的公差要求：公差= $\leq 3 \text{ mm}$ 厚度: $\pm 10 \%$

$> 3 \text{ mm}$ 厚度: $\pm 5 \%$

3. 透明度/白度：

严格的原料配选、先进的配方跟进和现代化的生产工艺制作，确保板材极佳的透明度和纯白度。火焰抛光后晶莹剔透。