1毫米亚克力（有机玻璃）板材（颜色板、透明板）

产品名称	1毫米亚克力（有机玻璃）板材（颜色板、透明板）
公司名称	宁波市时锦塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:有机玻璃板材
公司地址	余姚市中国塑料城中心交易区F区22楼
联系电话	021-51619876 18668803991

产品详情

类别　　有机玻璃板材

亚克力也叫pmma或者亚加力。都是英文acrylic 的中文叫法，翻译过来其实就是有机玻璃。化学名称为聚甲基丙烯酸甲酯。香港人多叫亚加力，是
一种开发较早的重要热塑性塑料，具有较好的透明性、化学稳定性
和耐候性，易染色，易加工，外观
优美，在建筑业中有着广泛的应用。有机玻璃产品通常可以分为浇注板、挤出板和模塑料。

压克力板材的规格种类很多。普通板有：透明板，染色透明板，乳白板，彩色板；特种板有：卫浴板，云彩板，镜面板，夹布板，中空板，抗冲板， 阻燃板，超耐磨板，表面花纹板，磨砂板，珠光板，金属效果板等。不同的性能，不同的色彩及视觉效果以满足千变万化的要求。

1.聚甲基丙烯酸甲酯含有极性侧甲基，具有较明显的吸湿性，吸水率一般在0.3%-0.4%，成型前必须干燥，干燥条件是80°C-85°C下干燥4-5h 。

2.聚甲基丙烯酸甲酯在成型加工的温度范围内
具有效明显的非牛顿流体
特性，熔融粘度随剪切速率增大会明显下降，熔体粘度对温度的变化也很敏感。因此，对于聚甲基丙烯酸甲酯的成型加工，提高成型压力和温度都可明显降低熔体粘度，取得较好的流动性。

3.聚甲基丙烯酸甲酯开始流动的温度约160°C，开始分解的温度高于270°C，具有较宽的加工温度区间。

4.聚甲基丙烯酸甲酯熔体粘度较高，冷却速率又较快，制品容易产生内应力，因此成型时对工艺条件控制要求严格，制品成型后也需要进行后处理。

5.聚甲基丙烯酸甲酯是无定形聚合物，收缩率及其变化范围都较小，一般约在0.5%-0.8%，有利于成型出尺寸精度较高的塑件。

6.聚甲基丙烯酸甲酯切削性能甚好，其型材可很容易地机加工为各种要求的尺寸。

1.硬度:

硬度是最能体现浇注压克力板生产工艺和技术的参数之一，是品质控制中的重要一环。硬

度能反映出原料pmma纯度、板材耐候性以及耐高温性能等。硬度直接影响到板材是否会收缩弯曲变形，加工时表面是否会出现皲裂等情况。硬度是评判压克力板品质好坏硬性指标之一，平均达洛氏硬度值89度左右。

2.厚度公差：

板材厚度公差的控制是品质管理和生产技术的重要体现。亚克力的生产都有一个国际标准iso7823

浇注板的公差要求：公差=± (0.4 + 0.1 x 厚度)

挤出板的公差要求：公差=< 3 mm 厚度: ± 10 %

> 3 mm 厚度: ± 5 %

3.透明度/白度：

严格的原料配选、先进的配方跟进和现代化的生产工艺制作，确保板材极佳的透明度和纯白度。火焰抛光后晶莹剔透。