

清洗液净化过滤器

产品名称	清洗液净化过滤器
公司名称	南京晟华诺机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国（江苏）自由贸易试验区南京片区研创园行知路2号创展大厦A座710-4室（注册地址）
联系电话	18112975793 13656170723

产品详情

怎样选择合适的清洗液？

机械零部件设备长期使用会不可避免的使零部件上沾有油污、污渍。金属零件上的油污一般为油脂、尘土、铁锈等混合而成的粘附物，通常难以被水稀释溶解。

为了使设备能够高效运行，保证机械零部件的加工工艺，所以需要使用专业的金属油污清洗剂，那么如何才能既高效安全又经济方便的进行清洗呢？

1) 根据所清洗的金属表面物质做出选择

机械零部件和大型金属设备的清洗方法不同，所使用溶剂也有所不同。一般来说，清洗零部件使用溶剂型金属清洗剂，清洗大型金属设备使用水基型金属清洗剂。

2) 如何选用水基类和溶剂类清洗剂

如果清洗的金属工件要求挥发快，且具有防锈的要求即可考虑选用溶剂型清洗剂。如果想要节省成本，可以考虑使用水基型清洗剂，在稀释后开始清洗。

3) 根据清洗工艺选择

如果采用超声波或喷淋清洗时，一般选用低泡型的超声波清洗剂；电解清洗时用专门的电解清洗剂；人工擦洗或蒸汽清洗则使用溶剂型清洗剂。

4) 使用油污清洗剂是否一定要防锈

除了一些需要长时间工作的设备及精密零部件以外，其他绝大部分的设备是没有防锈的必要的。所以说大多数企业都选择综合清洗成本较低、不带防锈功能的水基型金属清洗剂。

5清洗剂和生产工艺流程相结合

如果其防锈效果不够理想的话，可以考虑增加一个清洗槽并在槽中加入防锈剂，将金属工件在槽中过一遍，就能达到理想的防锈效果，防锈剂消耗量很少，不会增加太多的成本。

随着工业化的高速发展，使用者对金属零部件的要求越来越高。许多金属部件的加工越来越机械化，对产品的保养有着很高的要求。如何清洗金属零部件上的污垢则是金属生产厂家最关心的问题，也是金属进行后续加工操作前必须要做的去油污处理，避免因油污影响后续焊接、喷漆等工艺。

清洗液、切削液净化回用分离膜：

无机陶瓷膜超滤滤芯采用2400 高温重结晶工艺烧制而成，开孔率高达45%以上，形成的过滤通道连接性强，过滤精度可达40nm，一次性通过，原液含油率 5mg/L,浊度<1.0NTU,SS<1.0mg/L,细菌去除率达99%；再加上膜材料的天然亲水性、极佳的化学惰性，使其纯水通量高达3500LMH，并具备优异的可恢复性，可耐大气温度800度，PH 0-14(全)，及耐任意浓度的氧化剂；维护简单，无任何溶出物，不产生二次污染，对过滤介质不产生任何负面影响；正常使用膜寿命长达5-10年。