

# 绍兴PCB钻孔机三洋伺服控制器PLC修理怎么消除代码

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 绍兴PCB钻孔机三洋伺服控制器PLC修理怎么消除代码 |
| 公司名称 | 东莞顺豪机电技术有限公司               |
| 价格   | .00/个                      |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 广东省东莞市长安镇上沙荣基路18号          |
| 联系电话 | 15818286240 15818286240    |

## 产品详情

(1)根据CMOS设置的参数，硬盘将磁头在物理扇0柱0面1扇上，接着先后读取扇区结束标志55AAH、主引导记录MBR、硬盘分区表HDPT。检查数控装置与驱动器的电缆连接正常，确认故障引起的原因在数控装置。打开数控装置检查，发现Z轴的速度给定输出D/A转换器的数字输入正确，但无模拟量输出，从而确认故障是由于D/A转换器不良引起的。更换Z轴的速度给定输出的12位D/A转换器DAC0800后，机床恢复例6。故障现象：某配套SIEMENS PRIMOS系统、6RA26\*\*系列直流伺服驱动系统的数控滚齿机，开机后发生“ERR21，Y轴测量系统错误”报警。绍兴PCB钻孔机三洋伺服控制器PLC修理怎么消除代码 检查数控装置与驱动器的电缆连接正常，确认故障引起的原因在数控装置。打开数控装置检查，发现Z轴的速度给定输出D/A转换器的数字输入正确，但无模拟量输出，从而确认故障是由于D/A转换器不良引起的。更换Z轴的速度给定输出的12位D/A转换器DAC0800后，机床恢复例6。故障现象：某配套SIEMENS PRIMOS系统、6RA26\*\*系列直流伺服驱动系统的数控滚齿机，开机后发生“ERR21，Y轴测量系统错误”报警。