

精密合金定膨胀铁镍钴4J34,4J33可伐合金

产品名称	精密合金定膨胀铁镍钴4J34,4J33可伐合金
公司名称	西安镍钛航空材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	陕西省西安市国家航空高技术产业基地蓝天路5号
联系电话	029-84513592 13669196827

产品详情

铁镍钴4j34瓷封合金基本介绍

4j34用于制作与陶瓷封接的.适用于电真空器件与95% Al₂O₃陶瓷的匹配封接。在-60 ~+600 温度范围内具有与95%Al₂O₃陶瓷相近的线膨胀系数。

铁镍钴4j34瓷封合金性能特点

- 1、4J34相变温度：4J34合金 相变温度在-80 以下。
- 2、4J34时间-温度-组织转变曲线： 3、4J34合金组织结构：该合金的组织为单相奥氏体。按1.5规定的热处理制度处理后，4J34再经-78.5 下冷冻，不应出现马氏体组织。
当合金成分不当时，在常温或低温下将发生不同程度的奥氏体()向针状马氏体()转变。相变时伴随着体积膨胀效应。合金的膨胀系数相应增高，致使封接件的内应力剧增，甚至造成部分损坏。影响合金低温组织稳定性的主要因素是合金的化学成分。从Fe-Ni-Co三元相图中可以看到，镍是稳定奥氏体()相的主要元素，镍含量偏高有利于 相的稳定。随合金总变形率增加其组织愈趋向稳定。合金的成分偏析也可能造成局部区域的 相变。此外，晶粒粗大也会促进 相变[2,5,6]。
- 4、4J34晶粒度：标准规定，深冲态带材的晶粒度应不小于7级，小于7级的晶粒不得超过面积的10%。对厚度小于0.13mm的带材，估计平均晶粒度时，沿带材厚度方向晶粒个数应不少于8个。

铁镍钴4j34瓷封合金技术参数

- 1、4J34成形性能：该合金具有良好的冷、热加工性能，可制成各种复杂形状的零件。但应避免在含硫的气氛中加热。在冷加工时，带材的冷应变率大于70%，退火后会引入塑性各向异性。应变率在10%~15%内，合金在退火时会导致晶粒急剧长大，也将产生合金的塑性各向异性。当应变率为60%~65%，晶粒度7~8.5级时，其塑性各向异性小。
- 2、4J34焊接性能：该合金可采用钎焊、熔焊、电阻焊等方法与铜、钢、镍等金属焊接。当合金中钨含量大于0.06%时，将影响板材的氩弧焊焊接质量，甚至使焊缝开裂。 该合金的零件在与陶瓷封接前，应进行退火、清洗、镀镍，然后与金属化后再镀镍的陶瓷件用银焊封接。

铁镍钴4j34瓷封合金使用说明

该合金的零件在与陶瓷封接前，应进行退火、清洗、镀镍，然后与金属化后再镀镍的陶瓷件用银焊封接。

4J34零件热处理工艺：热处理可分为：消除应力退火、中间退火。

(1)、消除应力退火：为消除零件在机械加工后的残存应力，要进行消除应力退火：470 ~ 540℃，保温1 ~ 2h，炉冷或空冷。
(2)、中间退火：为消除合金在冷轧、冷拔、冷冲压过程引起的加工硬化现象，以利于继续加工。工件需在干氢、分解氨或真空中加热到750 ~ 900℃，保温15min ~ 1h，然后炉冷、空冷或水淬。该合金不能用热处理硬化。

4J34表面处理工艺：表面处理可用喷砂、抛光、酸洗。该合金具有良好的电镀性能，表面能镀金、银、镍、铬等金属。
4J34切削加工与磨削性能：该合金切削加工特性和奥氏体不锈钢相似。加工时采用高速钢或硬质合金刀具，低速切削加工。切削时可使用冷却剂。该合金磨削性能良好。

铁镍钴4j34瓷封合金采购须知

交货周期15天；快递发货；