

高士N50双组份硅酮中空玻璃胶

产品名称	高士N50双组份硅酮中空玻璃胶
公司名称	石家庄市北二环新世纪配件经销处
价格	10000.00/桶
规格参数	产品:幕墙主体及配件 材质:硅酮 产地:广州
公司地址	石家庄新华区誉兴街铝材市场61号至63号
联系电话	86 0311 85099336 15831192511

产品详情

产品	幕墙主体及配件	材质	硅酮
产地	广州	规格	8000 (mm)
品牌	高士	结构形式	点支式
换气方式	外通风	类别	封闭式

产品介绍：专为中空下班装配设计的一种双组份、具有良好的拉伸强度、相容性及粘结性、中性固化的硅酮密封胶。具有优异的耐候性和耐高低温性，该产品无需通过吸收空气中的水份而自行发生固化，适合于工厂性装配、使用方便。

用途：· 本产品主要用于中空玻璃装配的二道粘接密封· 其它适用于中空胶的建筑上粘接及工业用途

产品性能：· 高士n50硅酮中空玻璃胶为双组份产品，分a组份（基体：白色）、b组份（基体：黑色）；· 深层固体快，固化速度可以调节；· 中性室温固化，对镀膜玻璃、铝材、钢材、石材等均无腐蚀性，优异的耐候性和耐高（150 ）、低（-50 ）温性；· 对金属、玻璃、石材等大多数建筑材料有良好相容性和粘结性

施工指南

使用方法：· 使用本产品施工前必须提供实际施工建材样品进行粘接力和相容性试验

固化时间：· 高士n50硅酮中空玻璃密封胶表干时间小于2h，完全固化产生最大粘合力至少7天；· 固化后的密封胶在-50 ~ 150 的温度范围内，仍保持弹性状，而不会脆化，龟裂或被撕裂

施工方法：· 本产品应装主剂a组份和固化剂b组份用无氧混合系统混合，也适用于市面上一般双组份硅酮胶混合机器。无论手工混合或用手动混合器都不会带来满意的效果；· 本产品固化剂b组份使用前必须进行搅拌，使之均匀一致。由于固化剂b组份会与空气中水分发生反应而降低产品性能或失效，所以b组份不可长时间暴露于空气中；· a组份与b组份的调配比率：体积比为12：1，用户也可结合实际施工的需要，自行调整混合比率（由9：1至14：1），调节固化时间。在这范围内混合而成的密封胶，其原有的特质将不会有显著的改变。不过空气的湿度若有所增减，将会影响拉断测试时间及彻底粘结所需的时间；· 施打密封胶之后必须马上用工具把它轻轻压入接口内并加以修整，以确保它能完全粘结在接口内的表面上，从而带来更佳的效果。关机前请把未加b组份的a组份灌入混合机及输送管内冲洗耳恭听，项出已混合的密封胶，以防止堵塞；· 未固化的密封胶是绝对不允许与不可研磨的表面，如抛光的大理石，金属或玻璃接触，因为这些多余的密封胶无法用有机或氯化的溶剂完全去除；· 因此这些表面必需加以遮盖，或者是在施打密封胶时要格外小心以防止密封胶接触到这些表面，当未固化的密封胶接触到这些表面，它将会在表面上留下一层薄膜，而将会影响到基材特有的美观表面。或在不注意的情况下未固化的密封胶与接口邻近非孔隙材料表面接触时，必须在密封胶尚未固化前，使用甲苯、二甲苯或甲乙酮溶剂清除，当使用易燃性溶剂时，应遵守安全施工操作的注意事项。

表面处理：· 把所有留存在接口与装配槽口的油脂、尘埃、水分、油漆残余、残旧密封胶，装配附件和保护涂层彻底清除；· 金属、玻璃和塑料表面必须应用溶剂依两块布擦拭法加以清理。无论采用哪一种方法都必须再用一块不含油脂，同时不会脱绒的干净布，沾上溶剂拭抹一遍，再用另一块干净布擦拭掉残余的溶剂。洗衣粉或肥皂加水清洗的方法是不恰当的；· 底漆：高士n50硅酮中空玻璃密封胶一般都不需用底漆，但如果粘结性试验报告指出需使用底漆时则在施打密封胶前用干净不脱绒的布将底漆在接口表面漆抹上薄薄的一层

· 不可与任何酸性密封胶接触

产品介绍：

专为中空下班装配设计的一种双组份、具有良好的拉伸强度、相容性及粘结性、中性固化的硅酮密封胶。具有优异的耐候性和耐高低温性，该产品无需通过吸收空气中的水份而自行发生固化，适合于工厂性装配、使用方便。

用途：

本产品主要用于中空玻璃装配的二道粘接密封其它适用于中空胶的建筑上粘接及工业用途

产品性能：

高士n50硅酮中空玻璃胶为双组份产品，分a组份（基体：白色）、b组份（基体：黑色）；深层固体快，固化速度可以调节；中性室温固化，对镀膜玻璃、铝材、钢材、石材等均无腐蚀性，优异的耐候性和耐高（150℃）、低（-50℃）温性；对金属、玻璃、石材等大多数建筑材料有良好相容性和粘结性

使用方法：

使用本产品施工前必须提供实际施工建材样品进行粘接力和相容性试验

固化时间：

高士n50硅酮中空玻璃密封胶表干时间小于2h，完全固化产生最大粘合力至少7天；固化后的密封胶在-50 ~ 150 的温度范围内，仍保持弹性状，而不会脆化，龟裂或被撕裂

施工方法：

· 本产品应装主剂a组份和固化剂b组份用无氧混合系统混合，也适用于市面上一般双组份硅酮胶混合机器。无论手工混合或用手动混合器都不会带来满意的效果；· 本产品固化剂b组份使用前必须进行搅拌，使之均匀一致。由于固化剂b组份会与空气中水分发生反应而降低产品性能或失效，所以b组份不可长时间暴露于空气中；· a组份与b组份的调配比率：体积比为12：1，用户也可结合实际施工的需要，自行调整混合比率（由9：1至14：1），调节固化时间。在这范围内混合而成的密封剂，其原有的特质将不会有显著的改变。不过空气的湿度若有所增减，将会影响拉断测试时间及彻底粘结所需的时间；· 施打密封胶之后必须马上用工具把它轻轻压入接口内并加以修整，以确保它能完全且粘结在接口内的表面上，从而带来更佳的效果。关机前请把未加b组份的a组份灌入混合机及输送管内冲洗耳恭听，顶出已混合的密封剂，以防止堵塞；· 未固化的密封胶是绝对不允许与不可研磨的表面，如抛光的大理石，金属或玻璃接触，因为这些多余的密封胶无法用有机或氯化的溶剂完全去除，；因此这些表面必需加以遮盖，或者是在施打密封胶时要格外小心以防止密封胶接触到这些表面，当未固化的密封胶接触到这些表面，它将会在表面上留下一层薄膜，而将会影响到基材特有的美观表面。或在不注意的情况下未固化的密封胶与接口邻近非孔隙材料表面接触时，必须在密封胶尚未固化前，使用甲苯、二甲苯或甲乙酮溶剂清除，当使用易燃性溶剂时，应遵守安全施工操作的注意事项。

表面处理：

· 把所有留存在接口与装配槽口的油脂、尘埃、水分、油漆残余、残旧密封胶，装配附件和保护涂层彻底清除；· 金属、玻璃和塑料表面必须应用溶剂依两块布擦拭法加以清理。无论采用哪一种方法都必须再用一块不含油脂，同时不会脱绒的干净布，沾上溶剂拭抹一遍，再用另一块干净布擦拭掉残余的溶剂。洗衣粉或肥皂加水清洗的方法是不恰当的；· 底漆：高士n50硅酮中空玻璃密封胶一般都不需用底漆，但如果粘结性试验报告指出需使用底漆时则在施打密封胶前用干净不脱绒的布将底漆在接口表面漆抹上薄薄的一层并待其干固。在施打密封胶前必需做过测试以确定是否需上底漆。· 遮盖及修整接口：接口附近部位需加以遮盖，以确保密封的工作线条完美整齐。千万不可让遮盖用的胶带接触到将要施打密封胶的表面。打胶完成后，在密封胶尚未结皮前，必须马上进行修整，修整工作完成后，遮盖胶带应立即清除。

符合标准：

高士n50硅酮中空玻璃密封胶通过测试，产品性能符合中空玻璃用弹性密封胶jc/t486-2001国家建材行业标准

使用限制：

· 严禁使用于结构装配；· 所有会渗出油脂、增塑剂或溶剂的材料；· 当材料表面温度超过50 时；· 结霜潮湿的表面；· 连续浸水的环境；· 不洁净的基材表面；· 需要上油漆的表面，因油漆会龟裂或剥落；· 不可与任何酸性密封胶接触