

电压：6V

Cellpower绿色创新

Cellpower 致力于打造更好的环境。这转化为对自然影响小的产品的制造，并且是可回收的。在所有过程中，我们都会考虑环境。

我们遵循全球环境立法和备用资源。

CELLPOWER蓄电池性能 CELLPOWER蓄电池参数 CELLPOWER蓄电池价格

蓄电池电动势的大小和极板上活性物质的电化性质和电解液的密度有关。当活性物质已经固定，蓄电池的电动势主要由电解液的密度来决定。

铅酸蓄电池的电动势、内阻各与什么因素有关？

答：蓄电池电动势的大小和极板上活性物质的电化性质和电解液的密度有关。当活性物质已经固定，蓄电池的电动势主要由电解液的密度来决定。

蓄电池的内电路主要由电解液构成。电解液有电阻，而极栅、活性物质、连接物、隔离物等都有一定的电阻，这些电阻之和就是蓄电池的内阻。影响内阻大小的因素很多，主要有各部分的构成材料、组装工艺、电解液的密度和温度等。所以，内阻不是固定的，而是在充、放电过程中，随电解液的各种参数的变化而变化。

蓄电池使用过程中，由于电解液水分蒸发和溶液溢出使电解液面降低。这样容易使极板暴露于空气中，而导致电容量降低和极板硫化。

不定期检查电解液面度

蓄电池使用过程中，由于电解液水分蒸发和溶液溢出使电解液面降低。这样容易使极板暴露于空气中，而导致电容量降低和极板硫化。因此，必须定期检查。液面应出极板10-15毫米，若不够，应添加蒸馏水，如电解液溢出。应添加比重相同的电解液。

不注意保持蓄电池表面清洁干燥

极板上有脏物，易造成极板间短路。使蓄电池自行放电。所以必须经常清除其表面脏物与极板上的氧化物，并防止脏水流入其中。

不及时调整电解液比重

蓄电池在充、放电过程中，电解液会变浓或变稀，因此在检查电解液比重时，就可知道蓄电池存放电程度。当比重小于1.18时应及时充电。以免电压急剧下降，缩短蓄电池使用寿命。不同季节还应调整电解液比重。因电解液温度降低会使蓄电池电容减少，所以入冬时要吸出部分电解液，加入比重大一些的电解液，使比重提；入春后，应及时吸出部分电解液。加入适量蒸馏水，使比重降低。

电解液不纯

如果用工业硫酸代替化学硫酸。用自来水或河水代替蒸馏水加入蓄电池内，均会造成自行放电。缩短蓄电池使用寿命。

不注意加液口盖的通气疏通

若通气孔堵塞，则充电过程中产生的气体不能逸出。甚至会产生电瓶自行爆炸。因此，通气孔必须保持畅通。

过量充电

因充电将引起蓄电池过热，造成水分大量消耗，正极膨胀、弯曲。活性物质脱落，极板早期腐蚀，外壳变形、开裂及封胶溢流等，所以为避免蓄电池过量充电，必须经常检查调节器节压器数据，使其保持在规定范围内。

用“罐火”等不正确方法检查蓄电池存电情况

若用这种方法检查。容易损坏蓄电池。

起动发动机时间过长及连续起动

起动发动机时，若起动时间超过5秒，易烧坏起动机，若连续多次起动，则不仅耗电量大。而且极板易变形。因此，每次起动不得超过5秒，起动不着，应间隔1-2分钟后再起动，连续起动一般不超过3次。

对长期停用的蓄电池不进行保养

蓄电池长期停用而不保养。极板易硫化，缩短蓄电池使用寿命。正确的做法是：拖拉机或农用运输车较长时间不工作时，要将蓄电池取下，充足电后，放在室内保管，以后每两个月再充电。

从来不注意电流表读数

在用电设备不用电时，如发现蓄电池放电，电流表指向“—”值。必须立即找出故障原因并予排除，否则会缩短其使用寿命。

Cellpower铅酸电池制造线包括各种类型的工业电池。从60年代后期已经产生吸收玻璃垫（AGM）电池，2000年后电池公司与部门合作，扩大了产品线，其中包括深循环电池。每个电池的设计提供了独特的特点，以适应用户的苛刻的需求。

随着用户使用范围广泛的增进，电池提供的尺寸和容量也不断更新。如今，Cellpower电池可在全球各地各个行业被发现。例如：我们的AGM电池是应对在严酷应用，如应急照明和电信备份使用中，而我们的深循环电池是适合的循环应用的，如轮椅和太阳能发电。我们的铅酸电池也存在于军事应用，可靠性的数据存储备份系统，以及电动栅栏充电器。