

铝板牌号鉴定 铝板拉伸性能检测

产品名称	铝板牌号鉴定 铝板拉伸性能检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	650.00/件
规格参数	品牌:GFQT 铝合金:铝板 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

1、铝板的牌号、状况、规格、厚度。

牌号可通过材料的元素分析进行。

硬度可以做弹性测试。

厚度可以卡尺进行测量。

2、铝板的硬度和拉伸性。

市场上有以土渣铝冒充铝材的。

通过硬度和拉伸性测试可以做鉴定。方法一般有以下三种：

重锤冲击。薄板建议用50kg锤，厚板用100kg锤，冲击平板，看板面是否开裂。

弹性测试。用小弯曲机把铝板弯曲，再松开，看看反弹情况，能反弹到原位，表明弹性好。

拉伸。

把铝板剪成小长条放在拉力机拉，当铝板拉断时，观察拉力器的数据。

3、铝板清洗之后，喷涂之前可做油污检验。

查看铝板上还是否有油污，是否影响喷涂质量，尤其是需要刨槽的铝板，刨槽过程中有较多润滑油。

具体方法如下：用碱性化学配方接触铝板表面，观看其连贯性，连贯为清洁，反之，为不够清洁。

4、油漆与铝板的附着力。查看油漆是真正涂在、黏合在铝板上，还是假黏贴。

具体方法如下：

煮沸水法。

把涂有油漆的铝板放在沸水中煮2小时，看油漆是否起泡或脱落。

起泡或脱落现象，说明其附着力还未达到要求。

百格法。先在涂层表面划圆弧或方格，然后用黏性纸覆盖，再撕开黏性纸看有无油漆小块脱离铝板。根据脱离块数来定等级。小于5%脱落为1级，5%-15%为2级。

铅笔硬度法。用H、2H、3H、4H、5H等各种硬度铅笔，在涂层面上划线，看是否漏出铝板底。

T弯试验。

这是既可以检查铝板的柔韧性也可以检查油漆柔韧性的方法。有问题的板叫开裂或者暴漆。

耐酸、耐碱性。

当涂层板在大气中会遇到酸性或碱性物质的侵蚀，要有抵抗力。检验方法是用溶液接触铝板。

氟碳漆（外墙板）：用盐酸溶液 5%（体积比）48小时

用 5%（质量比）48小时

聚酯漆（外墙板）：用盐酸溶液 2%（体积比）24小时

用 2%（质量比）24小时