

重庆滚珠丝杠淬火机床生产厂 晶辉电气

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 重庆滚珠丝杠淬火机床生产厂 晶辉电气 |
| 公司名称 | 保定晶辉电气设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 保定市长城北大街西百楼工业区 |
| 联系电话 | 13703289001 |

产品详情

滚珠丝杠淬火机床生产厂电加热器电容常见问题应该如何解决？1、出现电容内部打火的情况，比如机器设备在运行的情况下，里边会出现响声，一般情况下是绝缘被击穿，那般就务必拆换新的电容。2、出现电容外部打火的情况，在机器设备运行的整个过程中，电容的壳体对地绝缘不大好造成对地击穿，一样务必拆换。3、因为制冷冷却循环水阻塞，从而导致发热绝缘造成损坏，这个问题一样务必马上进行处理。4、假若出现电容漏油的情况，请马上拆换新的电容。5、检查串联并联直流变压器里面的连接起来电容和串连电容的壳体是否存在相连的情况。

购买滚珠丝杠淬火机床生产厂时务必注意什么？1、该设备的连续工作时间；不断工作长时间，相对性选用功率略大的感应加热设备。2、高频感应线圈设备的联线间隔；联线长，甚至务必运用试压电缆线连接，应相对性选用功率非常大的感应加热设备。3、高频制作工艺；一般来说，热处理工艺、电弧焊接电焊焊接等工艺，相对性可以功率选小一些，频率选高一些；热处理、淬火等工艺，相对性功率挑大一些，频率选低一些；红冲、热煨、冶炼厂等，务必高频实际效果十分的好的工艺，则功率应获得更高，频率选好更低。

滚珠丝杠淬火机床生产厂主要用于各种小型轴类、盘类等零件的感应淬火。该类机床设计为单工位，通过数控系统实现淬火速度及位置的准确控制，可极大程度地满足工件的热处理工艺要求。此类机床包含单轴单驱动和单轴双驱动两类，单轴单驱动只能进行单轴淬火，单轴双驱动可实现两个相同工件同时淬火。机床型号: GCKQ1030 ~ GCKQ1050

晶辉电气厂生产滚珠丝杠淬火机床生产厂，质量保障，欢迎新老客户来电访问订购！！