

河南链轮淬火设备 晶辉电气加热设备

产品名称	河南链轮淬火设备 晶辉电气加热设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

正火工艺是将钢件加热到Ac₃（或Acm）以上30~50℃，保温适当的时间后，在静止的空气中冷却的热处理工艺。把钢件加热到Ac₃以上100~150℃的正火则称为高温正火。对于中、低碳钢的铸、锻件正火的主要目的是细化组织。与退火相比，正火后珠光体片层较细、铁素体晶粒也比较细小，因而强度和硬度较高。低碳钢由于退火后硬度太低，切削加工时产生粘刀的现象，切削性能差，通过正火提高硬度，可改善切削性能，某些中碳结构钢零件可用正火代替调质，简化热处理工艺。

链轮淬火设备热处理方式——热处理淬火、退火工艺、热处理制作工艺热处理比具有下列优点：
：1.热原在钢件表面，加温更快，热效率快；2.钢件因并不是整体加温，变形小；3.钢件加温速度更快，表层氧化增碳量少；4.钢件表层抗压强度高，缺口敏感性小，冲击韧性、疲劳强度以及耐磨性等均有挺大提高。衡水市晶辉电器设备有限责任公司技术生产加工各式各样普通高中频链轮淬火设备，固态感应加热机器设备，稳压管高压电源，SCR电源变压器，便携式高频感应加热，欢迎您拨打电话咨询。

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

为了消除这种不良组织采取正火时，比正常正火温度高20 左右加热保温进行正火。

正火工艺比较简便，有利于采用锻造余热正火，可节省能源和缩短生产周期。
正火工艺与操作不当也产生组织缺陷，与退火相似，补救方法基本相同