

不锈钢户外柜生产厂家 新维克多电器 不锈钢户外柜

产品名称	不锈钢户外柜生产厂家 新维克多电器 不锈钢户外柜
公司名称	南京新维克多电器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道湖熟社区民族产业发展基地
联系电话	18112953263 18112953263

产品详情

户外机箱机柜厂家常用设备为激光切割机、数控冲床、普通冲床、折弯机、弧焊机、拉丝机等设备，这些设备有能耗高的，也有能耗低的。厂家要选择合适的低能耗的设备，虽然生产速度差点，但是稳定生产比停产好很多。

户外机箱机柜厂家要合理的安排生产计划，对于零散订单影响产能整体规划的，和客户协商交期和计划。批量产品分工明确，流水线方式生产，减少分工不明带来的混乱。

户外机箱机柜厂家要采用现代化工艺，改进机柜结构，简化设计方案，不锈钢户外柜报价，使户外机箱机柜成型更快、出货率更高。比如，对于户外机柜来说，三折机柜焊接时间比六折以上框架结构减少一半左右。

客观环境因素只是外因，国家能耗双控、节能减排是基于整体战略考虑。我们作为新时代企业，要积极配合国家发展需要，努力发展自身，引进先进设备和工艺，提高生产效率，强化自己与钣金企业竞争。

五、折弯；折弯就是将2D的平板件，折成功D的零件。其加工需要有折床及相应折弯模具完成，它也有一定折弯顺序，其原则是对下一刀不产生干涉的先

折，会产生干涉的后折。

六、焊接：焊接定义：被焊材料原子与分子距京达晶格距离形成一体

焊接方式的选用是根据实际要求和材质而定，一般来说CO2气体保护焊用于铁板类焊棚；弧焊用于不锈钢、铝板类焊接上，机器人焊接，不锈钢户外柜多少钱，可节省工时，提高工作效率和焊接质量，减轻工作强度。

七、磷化——烘干——喷塑——烘干，这是一些钣金外壳的常用工艺。

对于钣金件来说，一般的可以采用电镀或电解、氧化等，比如阳极氧化就可以做成金黄色等等。电镀漆主要是为了导电，多见于要求电磁屏蔽多的场合；喷漆和喷粉：喷漆表面厚度要小一些，一般小于10个 μm ，而喷砂纹粉要稍微厚一点，但与喷漆比起来，在色泽和质感方面要略胜一筹。

1.涂层颜色：机柜表面涂层颜色推荐使用白灰色，不锈钢户外柜，如有设有特殊要求时，也可采用客户选购颜色。

2.涂层外观：喷涂后的涂层表面应连续、均匀，不锈钢户外柜生产厂家，纹理与相应的标准样板保持一致，且无结瘤、缩孔、起泡、开裂、剥落、粉化、颗粒、流挂、夹杂脏物等缺陷。

对于无喷涂处理的零件，外表面的光泽和纹理应均匀美观。

3.涂层附着力：标准化机柜表面的涂层经附着力试验后，应满足GB/T 9286-1998表1中等级1的要求。

4.涂层抗冲击：标准化机柜的表面的涂层经抗冲击试验后，应无状裂纹、缺口等缺陷。

不锈钢户外柜生产厂家-新维克多电器-不锈钢户外柜由南京新维克多电器设备有限公司提供。南京新维克多电器设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！