

直流弧焊机汽油发电电焊机190A

产品名称	直流弧焊机汽油发电电焊机190A
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TOTO190A 品牌:大泽动力
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

直流弧焊机汽油发电电焊机190A在使用的時候由于工件的无压痕，减少甚至消除焊料加工工序，可以降低生产成本，提高生产效率。直流式电焊机采用一种新型的电动夹紧装置，可焊在深焊接部位，操作方便灵活。直流弧焊机汽油发电电焊机190A采用数字集成电路控制焊接工艺和气动压力系统，保证焊接质量。用途:适用于低碳钢、不锈钢、镀锌板及其它板材的焊接，如箱体、橱柜、金属门、电梯、纺织机械、机车等行业、生产加工。

直流弧焊机汽油发电电焊机190A发电焊机厂家还可根据客户需求配备移动手刹拖车或一台机器两把电焊钳同时工作条件！电焊机使用电能源，将电能瞬间转换为热能，电很普遍，电焊机适合在干燥的环境下工作，不需要太多要求，因体积小，操作简单，使用方便，速度较快，焊接后焊缝结实等优点广泛用于各个领域，特别对要求强度很高的制件特实用，可以瞬间将同种金属材料（也可将异种金属连接，只是焊接方法不同）性的连接，焊缝经热处理后，与母材同等强度，密封很好，这给储存气体和液体容器的制造解决了密封和强度的问题。'

产品型号：TOTO190A

电焊机参数

额定电流 190A

电流调节 0-190A

额定电压 26-30V

焊条直径 2.0-4.0mm

空载电压 65V

负载持续% 100

发电机参数

额定输出 5KW

额定电压 220V

频率 50HZ

转速 3000rpm

结构类型 开架|手推式

绝缘等级 F

发动机参数

发动机型号 186F

燃油类型 90号以上汽油

机油型号 SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式 单缸、四冲程、风冷、发动机

排量(CC) 420

工作时间 8-12h

油耗 395 g/kw.h

油箱容积 (L) 15L

机油容量 1.1L

整机参数

长宽高 (mm) 770*550*570

净重 (kg) 85/95

备注 图片仅供参考 请以实物为准

直流式电焊机是弧焊电源的统称，常见的类型有交流弧焊变压器、直流弧焊发电机、硅弧焊整流器、晶闸管式弧焊整流器、脉冲弧焊电源、逆变式弧焊电源等。

大型工程直接采购日本大泽动力发电电焊机无数成功案例直接到使用客户那里试机。环境情况直接影响焊机的正常使用，也是造成发电机带焊机故障的重要因素。拿使用地点来说吧，野外施工的条件要比

在车间、厂房内恶劣，这要考虑到焊机是否被雨淋过，是否在烈日下曝晒。