

真空复模厂家 安阳真空复模 双格智能来图定制加工

产品名称	真空复模厂家 安阳真空复模 双格智能来图定制加工
公司名称	山东双格智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区唐冶街道绿地城一期商办A 28号楼203
联系电话	15552879825 15552879825

产品详情

选对3d打印模型应用服务商的窍门。

一，看设计作品。设计作品可以很好地反映一家应用服务商以往的设计经验，真空复模价格，建议大家具体考察时，真空复模公司，应尽量要求商家提供之前的3d打印模型服务成功案例，如果该商家提供的服务案例较为丰富，部分案例与自身的的需求吻合，则可优先选择。

二，看团队实力。团队情况是判断一个3d打印模型应用服务商综合实力的要素，团队综合素质强劲，其后期设计的3d打印模型作品相对而言更值得客户信赖。大家可详细查询服务商团队介绍，条件允许的话，也可实地考察设计人员情况，避免宣传而上当受骗。

三，看客户反馈。市场其他客户的客观反映情况是参照物，这一点往往被大家忽略。总体而言，一家社会口碑较好的3d打印模型应用服务商，其总体实力、服务态度、设计作品、服务报价等方面在同类行业中都有着较强的竞争力，这类应用服务商往往更值得大家信任。在此提醒大家的是，切不可偏听偏信，要多方咨询、了解，力求万无一失、事半功倍。

汽车部件开发中越来越多的用到了3D打印快速成型工艺，安全气囊就是其中一个可以用来3D打印的样件，用于功能测试。

在突然发生事故时，安全气囊需要在30-50毫秒内完成充气。因此当发生碰撞时，安全气囊的外壳需要承受巨大的动态负荷（内部充气产生的力和外部撞击产生的力），这就需要起固定作用的外壳具有良好的机械性能。

因此，每次设计新的安全气囊外壳后，都需要进行大量的功能测试。一般安全气囊的外壳会使用PA6-GF40，通过注塑工艺来制造，注塑一般需要开模具，这样就会导致成本很高，只能后面大批量生产才时候注塑，前期的样件可以用3D打印来加工。

尼龙玻纤也是可以用3D打印来加工的，采用SLS的激光烧结的工艺，加工出来的产品强度高，满足产品的性能测试要求，真空复模厂家，而且只需几天就能完成样件的制作。这就大大缩短了研发时间和成本。而且，由于样件制造周期短，他们可以打造出更为完善的方案。

硅胶材料是很多产品中都需要用到的，一般大批量的硅胶产品可以采用开模注塑做，但是在大批量生产前，一般是都需要进行原型打样的，目前打样的工艺包括3D打印硅胶和硅胶复模工艺，安阳真空复模，今天先说说3D打印硅胶，那么3D打印硅胶材料种类有那些呢

3D打印的硅胶其实和传统开模注塑的硅胶不是一种材料，只是性能类似硅胶的一种软胶，这种材料也只是用于3D打印中，目前常见的3D打印软胶材料主要有3种。

光固化工艺的软胶

这种软胶也可以叫柔性树脂，打印的产品的硬度在50到60度左右，表面光滑，打印的软胶的材料颜色和硬度不能调节，是固定好了，这种材料主要是软，做外观，结构样品验证的，物理性能不是很好，不耐撕。

激光烧结的软胶

激光烧结的软胶主要tpu软胶，采用粉末烧结而成，所以表面具有颗粒感，类似磨砂，这种工艺打印的软胶的硬度也是不能调节，硬度在90度左右，比较硬，具有一定弹性，可以代替部分场景下的硅胶。

fdm工艺的软胶

fdm工艺的软胶就是tpu了，采用熔融层积的工艺，表面比较粗糙，有层纹，硬度大概在70到80度左右，颜色可选，用的比较少。

真空复模厂家-安阳真空复模-双格智能来图定制加工(查看)由山东双格智能科技有限公司提供。真空复模厂家-安阳真空复模-双格智能来图定制加工(查看)是山东双格智能科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李经理。